

NYLON BELT

# ユニロンベルト

- ステンレスのヘアライン加工からさび取り、バリ取り用に適しています。
- 素地を削らず滑らかな均一研磨仕上げ。
- 弾性があり、研磨物によく馴染みます。

## ★ ちょこっとCHECK 仕上がり面粗度目安情報

面粗度は条件によって異なることがありますので、ご使用の目安としてご参照ください。

- ・ 小阪精機：UL-1525
- ・ 乾式
- ・ 研磨圧：3kg
- ・ ベルトサイズ：50×1525（特注）
- ・ ベルトスピード：1700m/min
- ・ ワーク：SUS304

粒度	研磨量(g)	最大高さ Ry(μm)	十点平均粗さ Rz(μm)	算術平均粗さ Ra(μm)
#60	24.6	12.65	7.87	0.92
#80	22.6	10.50	6.59	0.85
#120	12.1	5.45	4.06	0.47



サイズ Size(mm) 幅×周長	粒度 Grit 品番 NO.							入数 Pack	MAX m/分	Price ¥ (1本単価)
	#60	#80	#120	#240	#320	#600	#1000			
8×300	ENB-84	ENB-85	ENB-87	ENB-810	ENB-811	ENB-813	ENB-815	10本	1,000	300
10×330	NBE10-60	NBE10-80	NBE10-120	NBE10-240	NBE10-320	NBE10-600	NBE10-1000			350
20×520	NBE20-60	NBE20-80	NBE20-120	NBE20-240	NBE20-320	NBE20-600	NBE20-1000			580
60×260	NBE60-60	NBE60-80	NBE60-120	NBE60-240	NBE60-320	NBE60-600	—	10本	1,000	1,100
100×915	NBE100-60	NBE100-80	NBE100-120	NBE100-240	NBE100-320	NBE100-600	NBE100-1000			4,200

NYLON FLAP BELT

# ユニロンフラップベルト

- ユニロン不織布をフラップ状に植えたベルトです。
- ユニロンベルトに比べより弾性があり研磨面に良く馴染みます。
- 目詰まりが少ないです。
- 美しい仕上げ面が保てます。
- 非鉄金属のヘアライン、ミラー研磨等。
- 堅木の羽布前の研磨。

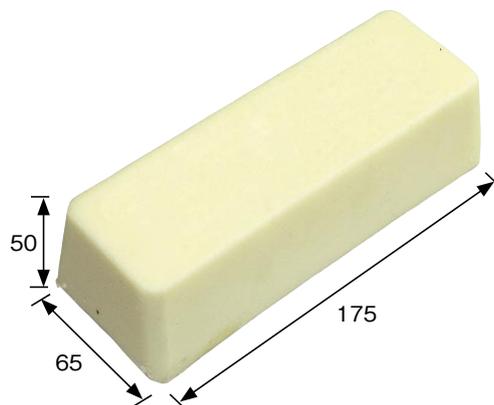


サイズ Size(mm) 幅×周長	粒度 Grit 品番 NO.				入数 Pack	MAX m/分	Price ¥ (1本単価)
	#120	#240	#320	#600			
50×915	NBEF50-120	NBEF50-240	NBEF50-320	NBEF50-600	1本	1,000	17,820
100×915	NBEF100-120	NBEF100-240	NBEF100-320	NBEF100-600			32,400

BELT MAGIC

# ベルトマジック

- 研磨布ベルト用活性潤滑剤。
- ベルトに塗布してご使用ください。
- 50%以上のコストダウンになります。



サイズ Size(mm)	品番 NO.	入数 Pack	Price ¥ (1本単価)
50×65×175	YGR-1	1本	2,000