

ELECTRO PLATED DIAMOND BELT

電着ダイヤモンドベルト

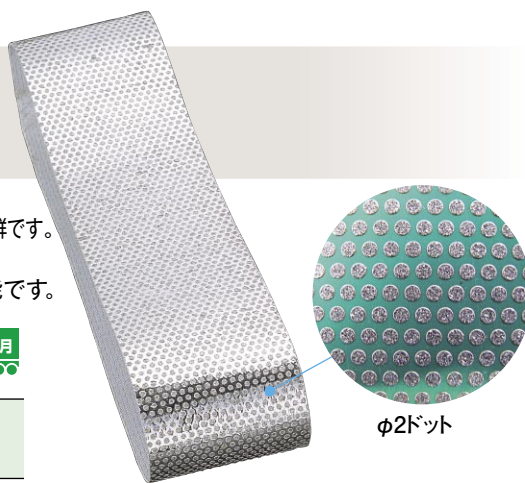
【特長】

- ダイヤモンド砥粒を電着することにより、ベルトの寿命が長く、切削力・研磨力とも抜群です。
- 特殊基材の採用により、弾力性に優れています。
- ドットパターンにより目詰まりしません。 ●特注サイズの製作も可能です。

【用途】

- 電着 ●石材・超硬合金に最適です。
- ガラスやセラミックスの研磨にも適しています。

サイズ Size(mm) 幅×周長	品番 NO.	粒度 Grit Price ¥(1本単価)			入数 Pack	MAX m/分
		#60	#120	#180		
10×330	DEB1330	4,720	3,600	3,440	1本	2,500
20×520	DEB2520	14,860	11,300	10,720		
30×540	DEB3540	23,140	17,660	16,740		
40×520	DEB4520	28,520	21,460	20,300		
50×240	DEB5240	17,140	13,060	12,420		
60×260	DEB6260	22,280	16,960	16,100		
100×915	DEB10915	120,280	89,240	84,000		



ベルト
グラインダー用

オービタル
サンダー用

RESIN DIAMOND BELT HARD

レジンダイヤモンドベルト ハード

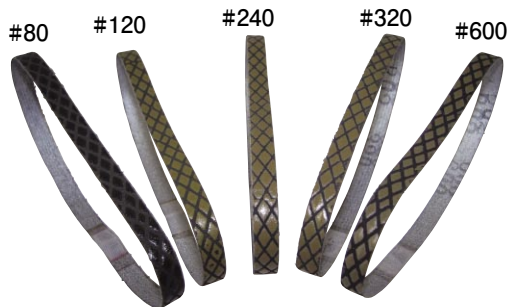
- ダイヤモンド状パターンのハードタイプです。 ●ガラス・石材などの重研削に適しています。
- 耐久性、耐熱性があります。 ●寿命も長く、研削力抜群です。
- 耐久性のある特殊基布を使用しています。

★ ちょっとCHECK 仕上がり面粗度目安情報

面粗度は条件によって異なることがありますので、ご使用の目安としてご参照ください。

- ・試験機：マイティーAT
- ・ワーク：黒御影石 (200×200)
- ・回転数：7,000rpm
- ・研磨方法：乾式
- ・時間：1分

粒度	研削量(g)	十点平均粗さ Rz(μm)	算術平均粗さ Ra(μm)
荒目	5.1	12.9	2
中目	1.4	8.7	1.1
仕上目	0.3	3.4	0.4



サイズ Size(mm) 幅×周長	粒度 Grit 品番 NO.					入数 Pack	MAX m/分	Price ¥ (1本単価)
	#80	#120	#240	#320	#600			
8×300	EDC-85	EDC-87	EDC-810	EDC-811	EDC-813	1本	2,000	2,500
10×330	EDC-105	EDC-107	EDC-1010	EDC-1011	EDC-1013			3,500
20×520	EDC-205	EDC-207	EDC-2010	EDC-2011	EDC-2013			7,500
60×260	EDC-605	EDC-607	EDC-6010	EDC-6011	EDC-6013			10,000

RESIN DIAMOND BELT SOFT

レジンダイヤモンドベルト ソフト

- アタリの柔らかい布基材のダイヤモンドベルトは加工物への馴染みが良く、食い込みのない良好な仕上げ面が得られます。
- セラミックスのような硬脆材料の研削に最適です。
- 研削圧の高い作業に適しています。
- 粒度が豊富にあります。用途に応じてお選びください。

レジン
ダイヤモンド



サイズ Size(mm) 幅×周長	粒度 Grit 品番 NO.						入数 Pack	MAX m/分	Price ¥ (1本単価)
	#180	#240	#320	#600	#800	#1000			
8×300	EDS-89	EDS-810	EDS-811	EDS-813	EDS-814	EDS-815	1本	2,000	2,300
10×330	EDS-109	EDS-1010	EDS-1011	EDS-1013	EDS-1014	EDS-1015			3,400
20×520	EDS-209	EDS-2010	EDS-2011	EDS-2013	EDS-2014	EDS-2015			8,900
60×260	EDS-609	EDS-6010	EDS-6011	EDS-6013	EDS-6014	EDS-6015			9,500