

全長	ねじ部の長さ	首下の長さ	シャンクの長さ	シャンク径	シャンク四角部の幅	シャンク四角部の長さ
L	ℓ	ℓ <sub>n</sub>	ℓ <sub>s</sub>	D <sub>s</sub>	K	ℓ <sub>k</sub>

# SP OX

## 酸化処理スパイラルタップ

### 仕様特長



■ねじ部の表面に溶着防止の酸化処理を施した止り穴加工用スパイラルタップです。低炭素等柔らかく溶着しやすいスチール材のねじ加工に適しています。

### 被削材と推奨タッピング速度

低炭素鋼 Low carbon steels <b>5~10</b> (m/min)	中炭素鋼 Medium carbon steels <b>5~10</b> (m/min)
---	--

\*アイコンについてはP28参照

スパイラル  
タップ  
(止り穴用)

スパイラル  
タップ  
(通り穴用)

ポイント  
タップ  
(通り穴用)

タ  
ハ  
ツ  
プ  
ド

超  
硬  
ブ

タ  
ロ  
ツ  
プ  
ル

特殊  
ねじ  
タ  
ツ  
プ  
簡  
易  
検  
査  
ツ  
ー  
ル

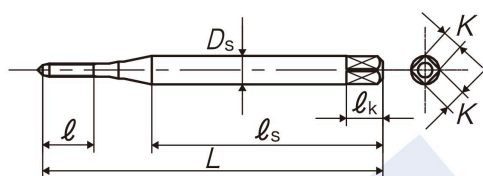
管  
ツ  
プ

カ  
ッ  
タ  
カ  
ル

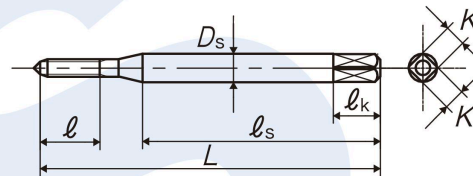
ダ  
イ  
ス

セン  
タル  
タ  
ノ  
穴  
工  
具

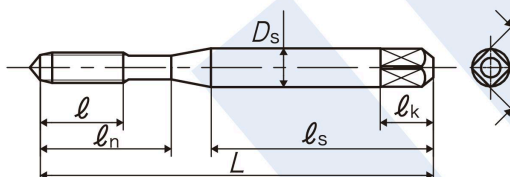
TYPE:1



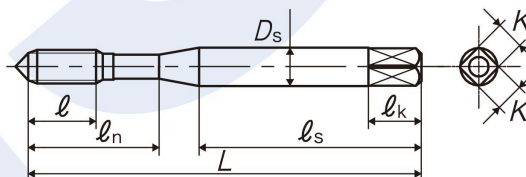
TYPE:2



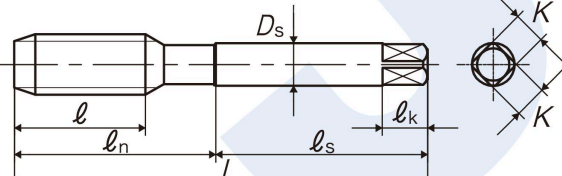
TYPE:3



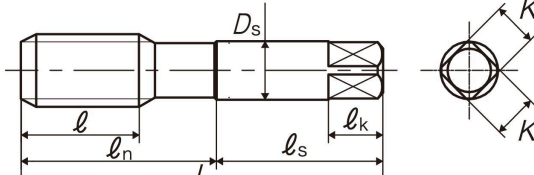
TYPE:4



TYPE:5



TYPE:6



TYPE:7

