

CPC-S

切削タップ用下穴チェックピン ストレートタイプ

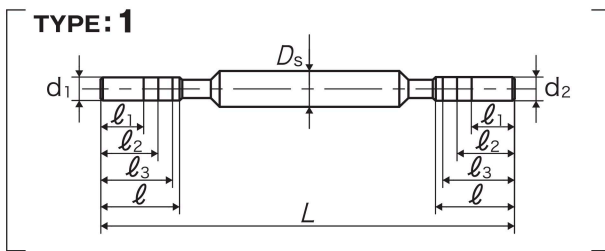
仕様特長

HSS

※アイコンについてはP24参照



■5本セットにより数種類の下穴径チェックと下穴深さのチェックができる切削タップ用下穴チェックピン(ストレートタイプ)です。耐摩耗性を考慮した高速度工具鋼を使用しています。通り穴及び止り穴のどちらでも使えます。



品区: 7C

呼び	商品コード	L (mm)	ℓ (mm)	d ₁ (ひっかけり率)	d ₂ (ひっかけり率)	ℓ ₁ (mm)	ℓ ₂ (mm)	ℓ ₃ (mm)	D _s (mm)	形状	在庫
メートルねじ用											
M2 × 0.4	CPCS2.0EA	41.5	5.5	1.567 (100%)	1.610 (90%)	3	4	5	3	1	○
	CPCS2.0EB			1.589 (95%)	1.632 (85%)						
	CPCS2.0EC			1.610 (90%)	1.654 (80%)						
	CPCS2.0ED			1.632 (85%)	1.675 (75%)						
	CPCS2.0EE			1.654 (80%)	1.697 (70%)						
	CPCS2.0EF			1.675 (75%)	1.719 (65%)						
	CPCS2.0ES			※5本セット CPCS2.0EA ~ CPCS2.0EE							
M2.5 × 0.45	CPCS2.5FA	45	7.5	2.013 (100%)	2.062 (90%)	3.75	5	6.25	3	1	○
	CPCS2.5FB			2.037 (95%)	2.086 (85%)						
	CPCS2.5FC			2.062 (90%)	2.110 (80%)						
	CPCS2.5FD			2.086 (85%)	2.135 (75%)						
	CPCS2.5FE			2.110 (80%)	2.159 (70%)						
	CPCS2.5FF			2.135 (75%)	2.183 (65%)						
	CPCS2.5FS			※5本セット CPCS2.5FA ~ CPCS2.5FE							
M3 × 0.5	CPCS3.0GA	49	9	2.459 (100%)	2.513 (90%)	4.5	6	7.5	4	1	○
	CPCS3.0GB			2.486 (95%)	2.540 (85%)						
	CPCS3.0GC			2.513 (90%)	2.567 (80%)						
	CPCS3.0GD			2.540 (85%)	2.594 (75%)						
	CPCS3.0GE			2.567 (80%)	2.621 (70%)						
	CPCS3.0GF			2.594 (75%)	2.648 (65%)						
	CPCS3.0GS			※5本セット CPCS3.0GA ~ CPCS3.0GE							
M4 × 0.7	CPCS4.0IA	57	11	3.242 (100%)	3.318 (90%)	6	8	10	5	1	○
	CPCS4.0IB			3.280 (95%)	3.356 (85%)						
	CPCS4.0IC			3.318 (90%)	3.394 (80%)						
	CPCS4.0ID			3.356 (85%)	3.432 (75%)						
	CPCS4.0IE			3.394 (80%)	3.470 (70%)						
	CPCS4.0IF			3.432 (75%)	3.507 (65%)						
	CPCS4.0IS			※5本セット CPCS4.0IA ~ CPCS4.0IE							

スパイラル
タップ
(止り穴用)

スパイラル
タップ
(通り穴用)

ポイント
タップ
(通り穴用)

ハンド
タップ

超硬
タップ

ロー
タップ

特殊ねじ
簡易検査ツール

管用
タップ

カッタ
カル

ダイス

ドリル
タ
穴

工
具
タ
穴