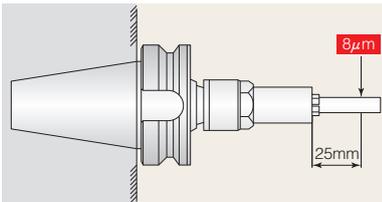


# 高精度チャッキング! これがペンシルミルチャックの最大の特徴です。

極小径、小径エンドミル、特に超硬エンドミルは折れ易い為、いかに精度良くチャックするかが、加工のキーポイントとなります。ペンシルミルチャックは小径エンドミルの高精度チャッキングを目的に開発したエンドミルホルダです。他に類を見ない高精度をお届けします。

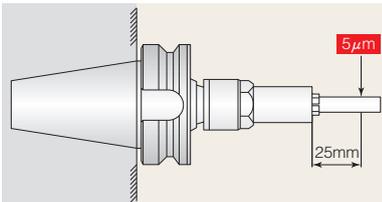
## 抜群の高精度 振れ精度8μ以内

引き型コレットの採用により安定した高精度が得られます。標準品は25mm先端8μ以内を保証致します。



## 驚異の高精度 振れ精度5μ以内（特別仕様）

超精密品は25mm先端5μ以内を保証致します。ペンシルミルチャック本体とコレットをセットでご用意ください。



## 高速回転もOK

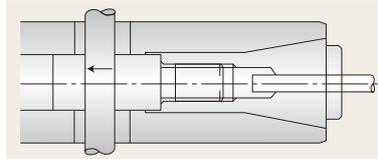
各部品共精密に加工、バランス良く組み合わされています。

## 刃物のチャッキングも 簡単です

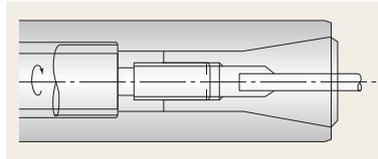
刃物のチャッキングはホルダー先端部のロックナットを時計方向に締め込むだけで確実に把握されます。刃物の交換、コレットの交換共、ホルダの先端部からの操作で簡単に行う事が出来ます。

## 安定した高精度が 得られるメカニク

引き型コレットはネジ付きドローバーで引き込んでツールをチャックしますが、ドローバーを回転させながら引き込みますとコレットにねじれが発生して精度のパラツキが大きくなります。ペンシルミルチャックはドローバーを回転させず、直線に引き込みますのでパラツキがありません。



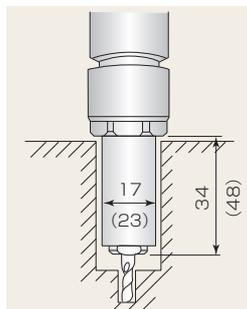
○ 精度のパラツキ少ない



× コレットのねじれにより精度のパラツキ多い

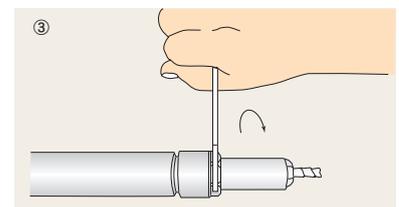
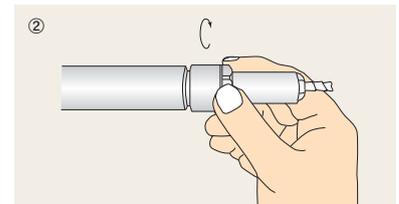
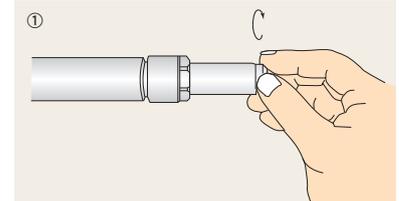
## スリムなヘッド

ペンシルミルチャックには口径3、4、6mmコレットを使用するPCH6型と口径3、4、6、8、10mmのコレットを使用するPCH10型の2つのタイプがありますが、チャックの先端がPCH6型=φ17、PCH10型=φ23と非常にスリムになっておりますので、ワークとの干渉もなくエンドミルの刃先が見やすい為、作業性が向上します。



## コレットとツールの 装着方法

- ①コレット先端の四角部分を持って本体に入れ、時計方向に回して止まる所までねじ込みます。
- ②コレットの中に刃物を差し込み、ロックナットを時計方向に手で回してロックします。
- ③専用スパナで確実に締めつけます。(スパナは特別付属品です。)



## 片口スパナ（特別付属品）



型番	適合本体	質量(g)
KS 6	PCH 6	80
KS10	PCH10	130