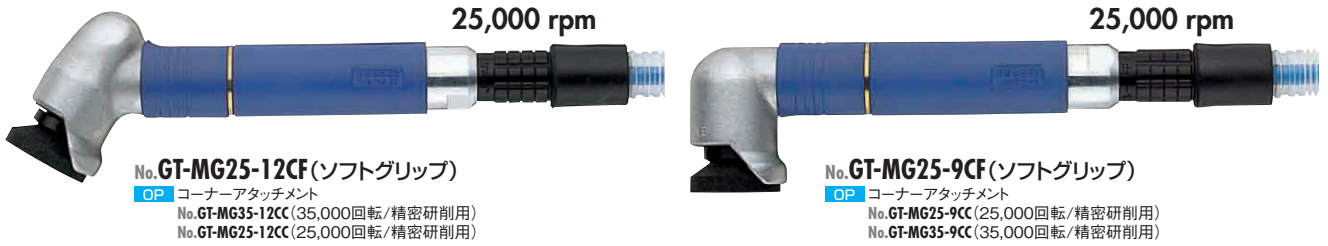


エアーマイクログラインダー

エアーマイクログラインダー(平滑研削・研磨用)



No. GT-MG25-12CF (ソフトグリップ)
OP コーナーアタッチメント
 No. GT-MG35-12CC (35,000回転/精密研削用)
 No. GT-MG25-12CC (25,000回転/精密研削用)

No. GT-MG25-9CF (ソフトグリップ)
OP コーナーアタッチメント
 No. GT-MG25-9CC (25,000回転/精密研削用)
 No. GT-MG35-9CC (35,000回転/精密研削用)

品番 No.	無負荷回転速度 (rpm)	空気消費量 (m ³ /min)	ホース継手	使用エアースホース内径 (mm)	本体全長 (mm)	フレーム直径 (mm)	重量 (g)	先端工具取付部	付属品
GT-MG25-12CF	25,000	0.25	Rc1/4	6.35	181	24.5	315	M7	・固定ハンドル・オイル・ラバーホルダー ・ボリング(#60・100・150・240 各3枚 #400・600 各1枚) ・ラブリング(#600 1個)・ヘッドカップ(#80 1個)
GT-MG25-9CF	25,000	0.25	Rc1/4	6.35	173	24.5	310	M7	
GT-MG25-12CR	25,000	0.16	Rc1/4	6.35	160	20.0	200	M7	
GT-MG25-9CR	25,000	0.16	Rc1/4	6.35	143	20.0	200	M7	

・使用空気圧力…0.6MPa ・全長…付属品・排気ホース分は含まません ・重量…付属品は含まません ・吸気ホース1.5m・排気ホース・ホース継手がついています。

OP 当社工場にて取付します

平滑研削・研磨用エアーマイクログラインダー先端工具 (GT-MG25-12CF, 9CF, 12CR, 9CR用)

金型製作のカッターマーク除去から鏡面仕上げまで作業目的に合わせてご使用いただけます。

ヘッドカップ 粒度#80

No. HC-80

ラバーホルダー

No. RH-30

ボリング

30φ

ラブリング

30φ

内装100	
品番 NO.	粒度 #
PR-60	60
PR-100	100
PR-150	150
PR-240	240
PR-400	400
PR-600	600

内装30	
品番 NO.	粒度 #
LP-320	320
LP-400	400
LP-600	600
LP-800	800

表組内の色仕様です。

コーナーアタッチメントの交換

ギア比、ヘッド形状の異なるコーナーアタッチメントを用意しています。ご要望に応じて、ヘッドの交換を当社でおこないます。

