

サイズ $\phi 2 \sim \phi 12$

CRS20HSP

Super
MGHARD
MAX

20°

R

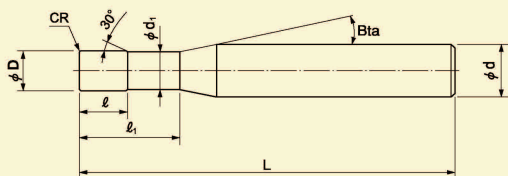
R
±0.02

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

		被 削 材													
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○		○	◎	◎		◎									

特
長

高剛性 4 枚刃ロングネックラジアス (高硬度材対応)
20°ねじれ



シャンクテーパ角は目安です。
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 9 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	コーナ半径 CR	有効長 ℓ_1	刃長 ℓ	首径 ϕd_1	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 (¥)
CRS20HSP 4020-020-05	2	R0.2	5	2.5	1.93	16°	50	6	8,700
CRS20HSP 4025-025-06	2.5	R0.25	6	3	2.43	16°	50	6	9,500
CRS20HSP 4030-030-07	3	R0.3	7	4	2.84	16°	50	6	7,800
CRS20HSP 4040-040-09	4	R0.4	9	5	3.74	16°	50	6	11,600
CRS20HSP 4050-050-12	5	R0.5	12	6	4.64	16°	50	6	16,800
CRS20HSP 4060-060-14	6	R0.6	14	7	5.64	—	55	6	16,800
CRS20HSP 4080-080-18	8	R0.8	18	10	7.82	—	60	8	18,400
CRS20HSP 4100-100-25	10	R1	25	12	9.82	—	70	10	24,000
CRS20HSP 4120-120-30	12	R1.2	30	15	11.82	—	75	12	29,000