

サイズ  $\phi 2 \sim \phi 12$ 

# CPRS25NSP

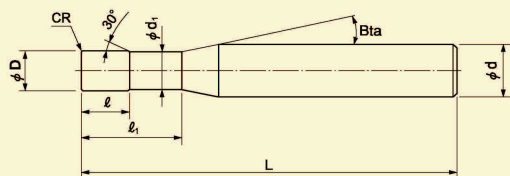


対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
							◎		○	◎					

特  
長

アルミ・樹脂加工用  
ノンコート コーナ R0.1 ラジラス・ロングネックラジラス  
微小コーナ R で底面カッターマークが残りにくい。



シャンクテーパ角は目安です。  
ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。  
シャンク部とワークの接触にご注意ください。

合計 10 型番

単位 (mm)

型番	外径 $\phi D$	コーナ半径 CR	有効長 $\ell_1$	刃長 $\ell$	首径 $\phi d_1$	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 $\phi d$	定価 (¥)
CPRS25NSP 2020-010-06	2	R0.1	6	3	1.92	16°	38	3	7,300
CPRS25NSP 2030-010-08	3		8	4	2.93	—	38	3	7,300
CPRS25NSP 2040-010-12	4		12	5	3.83	—	50	4	8,800
CPRS25NSP 2050-010-14	5		14	8	4.83	16°	50	6	14,200
CPRS25NSP 2060-010	6		全刃長	13	—	—	50	6	11,200
CPRS25NSP 2060-010-18			18	8	5.73	—	65	6	12,900
CPRS25NSP 2080-010	8		全刃長	13	—	—	50	8	16,200
CPRS25NSP 2080-010-22			22	10	7.82	—	80	8	17,800
CPRS25NSP 2100-010-28	10		28	14	9.82	—	80	10	23,000
CPRS25NSP 2120-010-35	12		35	16	11.82	—	90	12	29,000