



サイズ R0.3~R3

CFLB

Super
MG

UT
COAT

30°

R
±0.005
R0.3~R1.5

R
±0.007
R2~R3

シャンク径
0/-0.005

不等分割

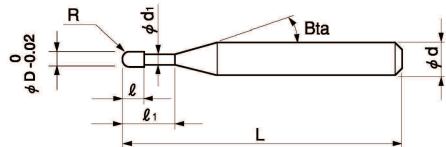
定価改定

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK/SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	○	○			○	○		○			○	○		

特 長

従来の2枚刃ロングネックボールに比べて驚異の高送りが実現できます！
 新 UTCOAT コートの採用により、抜群の潤滑性と長寿命を実現！
 3枚刃不等分割によりビビリを抑制、高精度な金型加工に貢献します！
 先端3溝設計により優れた切りくず排出性と抜群の仕上げ面粗さを実現します。(R0.75以下は除く)
 外径公差 0/-0.02



シャンクテーパ角は目安です。
 ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
 シャンク部とワークの接触にご注意ください。

全 32 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd	シャンクテーパ角 Bta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)	ワーク勾配角に対する実有効長				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
<input type="checkbox"/> CFLB 3006-020	R0.3	2	0.48	0.58	16°	50	4	6,970	2.14	2.22	2.28	2.35	2.51
<input type="checkbox"/> CFLB 3006-030		3							3.18	3.28	3.38	3.49	3.74
<input type="checkbox"/> CFLB 3006-040		4							4.22	4.34	4.48	4.63	4.96
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-025	R0.5	2.5	0.8	0.96	16°	50	4	6,310	2.71	2.79	2.87	2.95	3.14
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-030		3							3.23	3.32	3.42	3.52	3.75
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-040		4							4.26	4.38	4.52	4.66	4.98
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-050		5							5.29	5.45	5.62	5.80	6.20
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-060		6							6.32	6.51	6.72	6.94	7.42
<input type="checkbox"/> CFLB 3010-080		8							8.38	8.64	8.92	9.21	9.87

定価改定

Next Page ➡