



サイズ R0.05~R3

CSELB

Super
MG

UT
COAT

シャンク径
0/-0.005

外周
バックテーパ

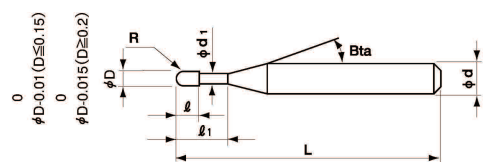
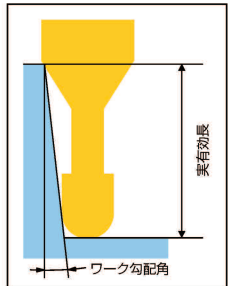
定価改定

※追加127型番
☆52型番2014年11月下旬発売

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被削材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	○	○			○	○		○			○			

特長 刃形状の最適化により、荒加工では優れた耐摩耗性、仕上げ加工では抜群の面粗さを実現！
 硬度・韌性・潤滑性・密着力を改善した新 UTcoat を採用し、耐摩耗性と面粗さを向上！
 鋼・生材 ~ 55HRC まで、幅広く対応！



シャンクテーパ角は目安です。
 ワークとの干渉が心配な場合は必ず実測して確認してください。
 シャンク部とワークの接触にご注意ください。

ボール半径	外径公差	R精度	ねじれ角
R0.05 ~ R0.075	0/-0.01	R ±0.002	0°
R0.1 ~ R3	0/-0.015	R ±0.005	30°

合計 292 型番

単位 (mm)

型番	ボール半径 R	有効長 ℓ ₁	刃長 ℓ	首径 φd	シャンクテーパ角 Beta	全長 L	シャンク径 φd	定価 (¥)	ワーク勾配角に対する実有効長				
									30°	1°	1°30'	2°	3°
※ CSELB2001-003	R0.05	0.3	0.08	0.095	11°	45	4	11,630	0.33	0.35	0.38	0.40	0.45
※ CSELB2001-005		0.5							0.54	0.58	0.61	0.64	0.72
※ CSELB20015-003	R0.075	0.3	0.12	0.135	11°	45	4	13,450	0.36	0.38	0.40	0.42	0.48
※ CSELB20015-005		0.5							0.58	0.60	0.63	0.67	0.75
※ CSELB20015-010		1				45	4	14,820	1.10	1.15	1.21	1.28	1.43
CSELB 2002-003		0.3				45	4	8,090	0.40	0.42	0.44	0.46	0.52
CSELB 2002-005		0.5				45	4	8,090	0.61	0.64	0.67	0.71	0.79
※ CSELB 2002-005-6		0.5				50	6	11,290	0.61	0.64	0.67	0.71	0.79
CSELB 2002-0075		0.75				45	4	8,090	0.87	0.92	0.96	1.01	1.13
※ CSELB 2002-010	R0.1	1	0.16	0.19	11°	45	4	8,090	1.14	1.19	1.25	1.32	1.48
※ CSELB 2002-010-6		1							50	6	11,290	1.14	1.19
CSELB 2002-015		1.5				45	4	8,780	1.65	1.73	1.81	1.91	2.14
CSELB 2002-020		2				45	4	9,690	2.17	2.28	2.39	2.52	2.83
CSELB 2002-025		2.5				45	4	10,600	2.69	2.83	2.97	3.13	3.51
CSELB 2002-030		3				45	4	11,400	3.22	3.37	3.55	3.74	4.20

※追加型番 ☆追加型番 (2014年11月下旬発売) □定価改定

Next Page →