



サイズ $\phi 6 \sim \phi 12$

CNRS



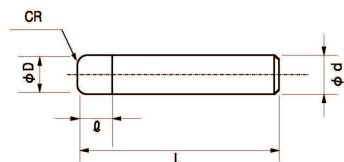
$\phi 6$ $\phi 8 \sim \phi 12$

対応被削材表 (☆○○の順に推奨)

被 削 材															
炭素鋼 S45C S55C	合金鋼 SK / SCM SUS	プリハードン鋼 NAK HPM	焼入れ鋼			鋳鉄	アルミ合金	グラファイト	銅	樹脂	ガラス入り樹脂	チタン合金	超耐熱合金	超硬合金	硬脆材
			~55HRC	~60HRC	~70HRC										
○	○	○	○			○	○		○			☆	☆		

特長

高効率 4 枚刃ラジアス チタン・超耐熱合金加工用。
 耐熱難削材に適した UT コーティングで長寿命。
 不等分割、強ねじれ、ポジティブすくい角設計で安定した加工が可能です。
 ヘリカル・傾斜などのアプローチで切削抵抗を抑える刃型設計。



合計 8 型番

単位 (mm)

型番	外径 ϕD	コーナ半径 CR	刃長 ℓ	全長 L	シャンク径 ϕd	定価 (¥)
CNRS 4060-10-16	6	R1	16	90	6	15,000
CNRS 4080-10-16	8	R1	16	100	8	17,800
CNRS 4100-10-26	10	R1	26	110	10	21,800
CNRS 4100-15-26		R1.5		110	10	21,800
CNRS 4100-20-26		R2		110	10	21,800
CNRS 4120-10-26	12	R1	26	120	12	27,700
CNRS 4120-15-26		R1.5		120	12	27,700
CNRS 4120-20-26		R2		120	12	27,700