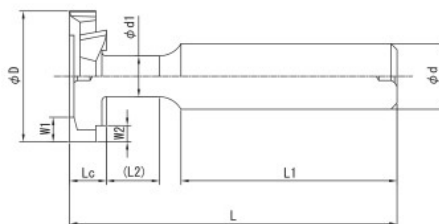


STC

千鳥刃Tスロットカッター

Staggered Tooth T-Slot Cutter



SKH56 交互ネジレ

外径許容差(φD) +0.10
+0.03 刃幅許容差(Lc) +0.10
+0.03

外径 φD	刃幅 Lc	柄径 φd	柄長 L1	首径 φd1	首長(フラット) (L2)	全長 L	サイド刃の長さ		刃数
							W1	W2	
10	2	12	35	4	13	56	2.5	1.5	6
10	2.5	12	35	4	12.5	56	2.5	1.5	6
10	3	12	35	4	12	56	2.5	1.5	6
10	3.5	12	35	4	11.5	56	2.5	1.5	6
10	4	12	35	4	11	56	2.5	1.5	6
10	4.5	12	35	4	10.5	56	2.5	1.5	6
10	5	12	35	4	10	56	2.5	1.5	6
10	5.5	12	35	4	9.5	56	2.5	1.5	6
10	6	12	35	4	9	56	2.5	1.5	6
10	7	12	35	4	8	56	2.5	1.5	6
10	8	12	35	4	12	61	2.5	1.5	6
10	9	12	35	4	11	61	2.5	1.5	6
10	10	12	35	4	10	61	2.5	1.5	6
11	3	12	35	4	12	56	2.75	1.75	6
11	4	12	35	4	11	56	2.75	1.75	6
11	5	12	35	4	10	56	2.75	1.75	6
11	6	12	35	4	9	56	2.75	1.75	6
11	7	12	35	4	8	56	2.75	1.75	6
11	8	12	35	4	12	61	2.75	1.75	6
11	9	12	35	4	11	61	2.75	1.75	6
11	10	12	35	4	10	61	2.75	1.75	6
12	2	12	35	4.5	13.4	56	3	1.75	6
12	2.5	12	35	4.5	12.9	56	3	1.75	6
12	3	12	35	4.5	12.4	56	3	1.75	6
12	3.5	12	35	4.5	11.9	56	3	1.75	6
12	4	12	35	4.5	11.4	56	3	1.75	6
12	4.5	12	35	4.5	10.9	56	3	1.75	6
12	5	12	35	4.5	10.4	56	3	1.75	6
12	5.5	12	35	4.5	9.9	56	3	1.75	6
12	6	12	35	4.5	9.4	56	3	1.75	6
12	7	12	35	4.5	8.4	56	3	1.75	6
12	8	12	35	4.5	12.4	61	3	1.75	6
12	9	12	35	4.5	11.4	61	3	1.75	6
12	10	12	35	4.5	10.4	61	3	1.75	6
13	2	12	35	5	13.5	56	2.5	1.75	6
13	2.5	12	35	5	13	56	2.5	1.75	6

被削材種 型番	硬度	鋳物	炭素鋼	合金鋼	工具鋼	調質鋼	ステンレス鋼	アルミ合金	銅合金	チタン合金	耐熱合金
		FC,FCD	S45C	SCM	SKD	NAK,HPM	SUS	Al	Cu	Ti6Al4V	インコネル
STC	~200HB	○	○	○	△		○	○	○		

首長(L2)寸法は、首径(φd1)と柄径(φd)のつながりがRのため参考値です。

交互刃のため、外周加工面に段差が出来ますので荒用としてご使用ください。

切削条件 P.286

両側面のヌスミ(ニゲ)の深さ P.304