

T-DIA TACインサート

■ ネガすくい付

仕様	外観	形番	在庫材種			寸法 (mm)					適合ホルダ
			刃立ち性(良)		耐摩耗性(良)	内接円 ød	厚さ s	穴径 ød ₁	コーナ 半径 r _ε	DIA長 a	
			DX120	DX140	DX180						
仕上げ切削 低抵抗		CNMM120402-DIA	●			12.7	4.76	5.16	0.2	3.5	外径用TACバイト (4-14 ~) 内径用TACバイト (5-33 ~) ツーリングシステム (12-47 ~)
		CNMM120404-DIA	●			12.7	4.76	5.16	0.4	3.5	
		DNMM150402-DIA	●			12.7	4.76	5.16	0.2	3.3	外径用TACバイト (4-21 ~) 内径用TACバイト (5-34 ~)
		DNMM150404-DIA	●			12.7	4.76	5.16	0.4	3.1	
		TNMM160402-DIA	●			9.525	4.76	3.81	0.2	3.3	外径用TACバイト (4-24 ~) 内径用TACバイト (5-36 ~) ツーリングシステム (12-70 ~)
		TNMM160404-DIA	●			9.525	4.76	3.81	0.4	3.2	
		VNMM160402-DIA	●			9.525	4.76	3.81	0.2	4.8	外径用TACバイト (4-30 ~) 内径用TACバイト (5-37 ~)
		VNMM160404-DIA	●			9.525	4.76	3.81	0.4	4.4	
		VNMM160408-DIA	●			9.525	4.76	3.81	0.8	3.6	

3
超高压焼結体工具

■ ネガインサート

仕様	外観	形番	在庫材種			寸法 (mm)					適合ホルダ
			刃立ち性(良)		耐摩耗性(良)	内接円 ød	厚さ s	穴径 ød ₁	コーナ 半径 r _ε	DIA長 a	
			DX120	DX140	DX180						
仕上げ ~ 中切削		CNGA120404-DIA		●		12.7	4.76	5.16	0.4	3.5	外径用TACバイト (4-14 ~) 内径用TACバイト (5-33 ~) ツーリングシステム (12-47 ~)
		CNGA120408-DIA				12.7	4.76	5.16	0.8	3.4	
		DNGA150404-DIA		●	●	12.7	4.76	5.16	0.4	3.1	外径用TACバイト (4-21 ~) 内径用TACバイト (5-34 ~)
		DNGA150408-DIA		●		12.7	4.76	5.16	0.8	2.8	
		TNGA160304-DIA				9.525	3.18	3.81	0.4	3.2	外径用TACバイト (4-24 ~) 内径用TACバイト (5-36 ~) ツーリングシステム (12-70 ~)
		TNGA160308-DIA				9.525	3.18	3.81	0.8	2.9	
		TNGA160404-DIA		●	●	9.525	4.76	3.81	0.4	3.2	
		TNGA160408-DIA		●	●	9.525	4.76	3.81	0.8	2.9	
		SNGA120404-DIA		●	▲	12.7	4.76	5.16	0.4	3.6	外径用TACバイト (4-25 ~) 内径用TACバイト (5-35 ~) ツーリングシステム (12-72 ~)
		SNGA120408-DIA		●	▲	12.7	4.76	5.16	0.8	3.6	
		SNGN090308-DIA				9.525	3.18	-	0.8	3.6	外径用TACバイト (4-50 ~)
		SNGN120408-DIA		●		12.7	4.76	-	0.8	3.6	

製品在庫 ●: 在庫形番
▲: 廃止予定品