



面取り角度45°
Chamfer angle 45°



製造元:株式会社エムツール
co-packer:M Tool CO.,LTD.

両面取りカッター

Double Face cutter

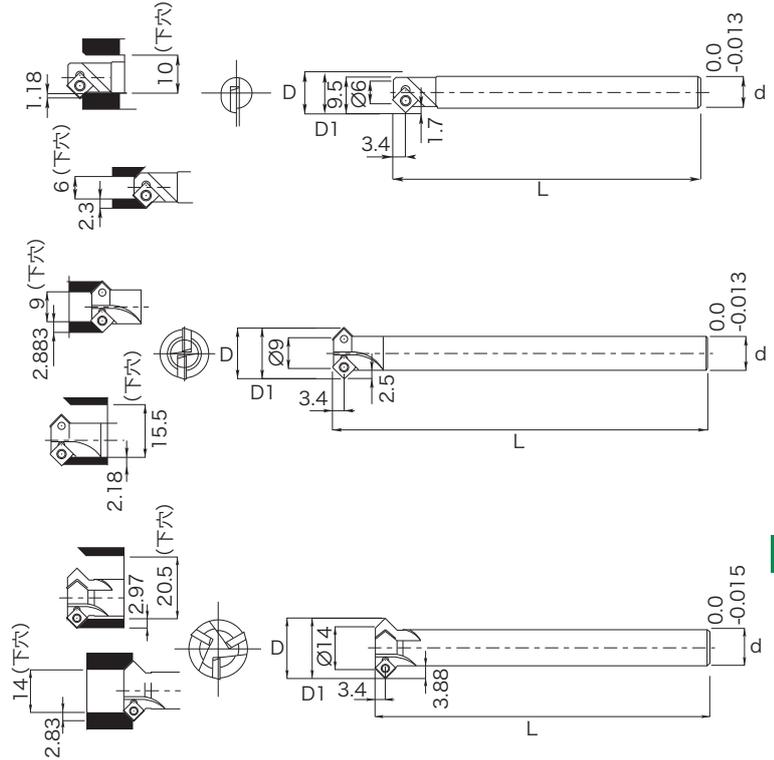
DFC11-S8-80L



DFC15-S10-110L



DFC20-S12-110L



刃先交換式面取り・ザグリ

特長 Feature

- 表と裏の両面及び側面のV溝加工が可能
- 表面取り加工において、最大C2.8までの面取りが可能
- 専用インサート(4コーナー)の採用により、高精度加工を実現
- V-groove processing for both side (face & back) and side is possible.
- Up to C2.8 is possible for face chamfering.
- High accuracy processing is realized due to dedicated insert (4 corners).

単位: mm

| 商品コード Item Code | 最小加工径 Minimum diameter | | 最大C面量 Maximum C hanfer | | D1 | D | 刃数 Tooth | L | d |
|--------------------|---------------------------|------|---------------------------|------|------|----|-------------|-----|----|
| | 表 | 裏 | 表 | 裏 | | | | | |
| DFC11-S8-80L | 6 | 10 | 2.3 | 1.18 | 10.6 | 11 | 1 | 80 | 8 |
| DFC15-S10-110L | 9 | 15.5 | 2.8 | 2.18 | 14.7 | 15 | 2 | 110 | 10 |
| DFC20-S12-110L | 14 | 20.5 | 2.8 | 2.97 | 19.7 | 20 | 3 | 110 | 12 |

標準切削条件 Recommended cutting conditions

| 被削材 Work Material | 切削速度 Vc(m/min) | 送り速度 fz(mm/t) |
|-----------------------|----------------|---------------|
| 低炭素鋼炭素鋼 (S15C, SS400) | 100-200 | 0.04-0.1 |
| 高炭素鋼 (S45C, S55C) | 60-150 | 0.04-0.1 |
| 工具鋼 (SK, SKH) | 40-100 | 0.02-0.08 |
| 鋳鉄 (FC250, FC300) | 100-200 | 0.04-0.1 |
| ダクタイル鋳鉄 | 80-150 | 0.04-0.1 |
| アルミ合金 (Si<13%) | 120-300 | 0.04-0.1 |
| アルミ合金 (Si≥13%) | 60-150 | 0.04-0.1 |
| ステンレス (SUS304, 316) | 40-100 | 0.02-0.06 |

※切削条件はあくまでも目安です。使用される機械、チャックの剛性や切削油等の状況によって変動致します。

These conditions are for general guidance. Therefor they are subject to change to the situation of the machine used, the tool hold rigidity, cutting oil, etc.

インサート形状 Insert

| 商品コード Item Code | 精度 accuracy | ホーニング honing | 寸法 size (mm) | | |
|----------------------------------------------------------------------------------------|----------------|-----------------|--------------|------|-----|
| | | | A | T | rε |
| MT-SDM050204AM VM25 | M | あり | 5.09 | 2.38 | 0.4 |
| 鋼・ステンレス・鋳鉄用 超硬PVDコーティング (TiAlN) For steel, stainless and cast iron carbide PVD coating | | | | | |
| MT-SDH050204US MK10 | H | なし | 5.09 | 2.39 | 0.4 |
| アルミ等非鉄金属用 超硬K10相当 (鏡面仕上げ) For nonferrous metal almost carbide K10(mirror finish) | | | | | |

部品 Part

| 止めねじ Screw | ドライバー Driver |
|---------------|-----------------|
| MSP-2L043 | MDP-6 |