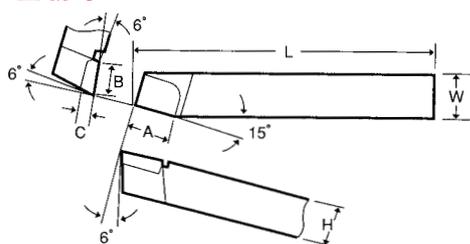


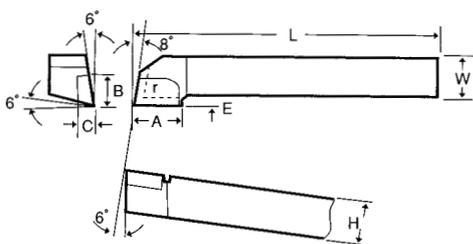
■ JIS31形 右勝手 (下図に示すもの)

■ JIS32形 左勝手 (図と反対向き)

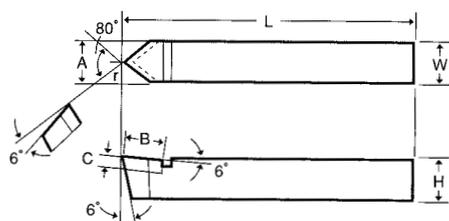


■ JIS33形 右勝手 (下図に示すもの)

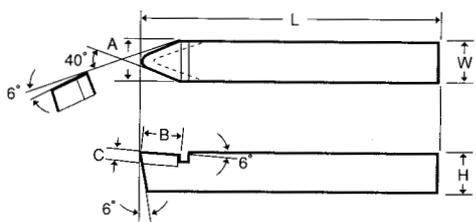
■ JIS34形 左勝手 (図と反対向き)



■ JIS35形

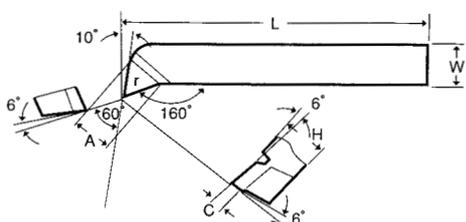


■ JIS36形



■ JIS37形 右勝手 (下図に示すもの)

■ JIS38形 左勝手 (図と反対向き)



●印の製品は受注生産品

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	r(参考)	W	H	L
1	13	9	3	0.5	13	13	100
2	16	11	4	0.5	16	16	120
3	19	13	5	0.5	19	19	140
4	22	15	6	1	25	25	160
● 5	25	17	7	1	25	30	180
● 6	30	20	8	1	30	35	200

材質：P10、P20、M20、K10(左記以外の材質は受注生産品)

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法			
	A	B	C	r(参考)	E	W	H	L
0	10	6	3	0.3	0	10	10	80
1	13	9	3	0.5	4	13	13	100
2	16	11	4	0.5	4	16	16	120
3	19	13	5	0.5	5	19	19	140
4	22	15	6	1	5	25	25	160
● 5	25	17	7	1	6	25	30	180
● 6	30	20	8	1	6	30	35	200

材質：P10、P20、M20、K10(左記以外の材質は受注生産品)

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	r(参考)	W	H	L
0	10	10	3	0.3	10	10	80
1	13	13	3	0.5	13	13	100
2	16	16	4	0.5	16	16	120
3	19	19	5	0.5	19	19	140
4	25	20	6	1	25	25	160
● 5	25	22	7	1	25	30	180
● 6	30	25	8	1	30	35	200

材質：P10、P20、M20、K10(左記以外の材質は受注生産品)

呼び番号	チップ部の基準寸法				シャンク部の基準寸法		
	A	B	C	r(参考)	W	H	L
0	10	10	3	2	10	10	80
1	13	13	3	2	13	13	100
2	16	16	4	3	16	16	120
3	19	19	5	4	19	19	140
4	22	22	6	4	25	25	160
● 5	25	25	7	5	25	30	180
● 6	30	30	8	5	30	35	200

材質：P10、P20、M20、K10(左記以外の材質は受注生産品)

呼び番号	チップ部の基準寸法			シャンク部の基準寸法		
	A	C	r(参考)	W	H	L
1	12	3	0.5	13	13	100
2	15	4	0.5	16	16	120
3	18	5	0.5	19	19	140
4	24	6	1	25	25	160
● 5	24	7	1	25	30	180
● 6	28	8	1	30	35	200

材質：P10、P20、M20、K10(左記以外の材質は受注生産品)