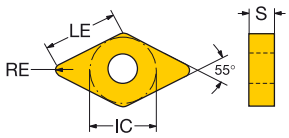
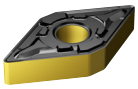
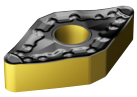
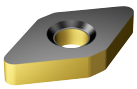
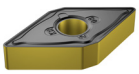
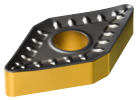
T-Max® P insert for turning

Rhombic 55°



			ISO CODE	P							M						K						S						ANSI CODE
		IC		1515	1525	4205	4235	4315	4325	5015	GC30	1115	1125	2015	2025	2035	235	GC15	3005	3205	3210	3215	GC30	H13A	1105	1115	1125	GC15	H13A	S05F	
Roughing		15 1/2	DNMM 15 06 08-MR												☆																DNMM 442-MR
			DNMM 15 06 12-MR												☆																DNMM 443-MR
		15 1/2	DNMG 15 04 08-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 432-PR
			DNMG 15 04 12-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 433-PR
			DNMG 15 04 16-PR			☆		☆	☆																						DNMG 434-PR
			DNMG 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 442-PR
			DNMG 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 443-PR
			DNMG 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMG 444-PR
		19 5/8	DNMG 19 06 08-PR				☆	☆	☆																						DNMG 542-PR
			DNMG 19 06 12-PR				☆	☆	☆																						DNMG 543-PR
		15 1/2	DNMM 15 06 08-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 442-PR
			DNMM 15 06 12-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 443-PR
			DNMM 15 06 16-PR			☆	☆	☆	☆																						DNMM 444-PR
		15 1/2	DNMA 15 04 08-KR																	☆	☆	☆									DNMA 432-KR
			DNMA 15 04 12-KR																	☆		☆									DNMA 433-KR
			DNMA 15 06 08-KR																	☆	☆	☆									DNMA 442-KR
			DNMA 15 06 12-KR																	☆	☆	☆									DNMA 443-KR
			DNMA 15 06 16-KR																	☆		☆									DNMA 444-KR
		15 1/2	DNMG 15 04 08-KR																	☆	☆	☆									DNMG 432-KR
			DNMG 15 04 12-KR																	☆	☆	☆									DNMG 433-KR
			DNMG 15 06 08-KR																	☆	☆	☆									DNMG 442-KR
			DNMG 15 06 12-KR																	☆	☆	☆									DNMG 443-KR
			DNMG 15 06 16-KR																	☆	☆	☆									DNMG 444-KR
		15 1/2	DNMM 15 04 12-QR						☆																						DNMM 433-QR
			DNMM 15 06 08-QR					☆	☆																						DNMM 442-QR
			DNMM 15 06 12-QR				☆	☆	☆																						DNMM 443-QR
			DNMM 15 06 16-QR						☆																						DNMM 444-QR

For dimensions, see code key on page I14.

A13 A27 A558 I1

SANDVIK Coromant