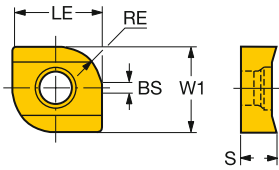


CoroMill® 331 insert for slotting

Cutter bodies for radii inserts available as Tailor Made.

KRINS 90°



	RE	BS	Ordering code	Dimensions, mm, inch																	
				P		M		N		S		H		W1	LE	S					
				1025	1030	42-40	1025	1030	1040	1025	1030	H10F	1025				1030	H10F	1030		
Light	04	1.5	0.4	R/L331.1A-04 35 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	4.6	3.50	
		.060	.016															.374	.181	.138	
		2.3	0.4	R/L331.1A-04 35 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	4.6	3.50	
		.090	.016															.374	.181	.138	
		05	1.5	1.2	R/L331.1A-05 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45
		.060	.047															.374	.224	.175	
		2.3	1.2	R/L331.1A-05 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45	
		.090	.047															.374	.224	.175	
		3.1	1.3	R/L331.1A-05 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	5.7	4.45	
		.120	.051															.374	.224	.175	
		08	1.5	1.2	R/L331.1A-08 45 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45
		.060	.047															.374	.303	.175	
		2.3	1.2	R/L331.1A-08 45 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45	
		.090	.047															.374	.303	.175	
		3.1	1.3	R/L331.1A-08 45 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	9.5	7.7	4.45	
		.120	.051															.374	.303	.175	
		11	1.5	1.2	R/L331.1A-11 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95
		.060	.047															.453	.421	.195	
		2.3	1.2	R/L331.1A-11 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95	
		.090	.047															.453	.421	.195	
		3.1	1.3	R/L331.1A-11 50 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95	
		.120	.051															.453	.421	.195	
		4.8	1.5	R/L331.1A-11 50 48H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95	
		.190	.059															.453	.421	.195	
	6.4	1.6	R/L331.1A-11 50 63H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	10.7	4.95		
	.250	.063															.453	.421	.195		
	14	1.5	1.2	R/L331.1A-14 50 15H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95	
	.060	.047															.453	.539	.195		
	2.3	1.2	R/L331.1A-14 50 23H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95		
	.090	.047															.453	.539	.195		
	3.1	1.3	R/L331.1A-14 50 30H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95		
	.120	.051															.453	.539	.195		
	4.8	1.5	R/L331.1A-14 50 48H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95		
	.190	.059															.453	.539	.195		
	6.4	1.6	R/L331.1A-14 50 63H-WL	☆	☆		☆	☆	☆	☆	☆	☆		☆	☆	☆	11.5	13.7	4.95		
	.250	.063															.453	.539	.195		

Limitations when using inserts with large corner radius

Full slot milling

Insert size	Calculated CW
04	$CW = RE + 4.6$
05	$CW = RE + 6$
08	$CW = RE + 8$
11	$CW = RE + 11$

