

エンドミル選定表掲載 P25  
End Mill Selection Chart

# SL

## スロッチングレギュラ刃 (2枚刃)

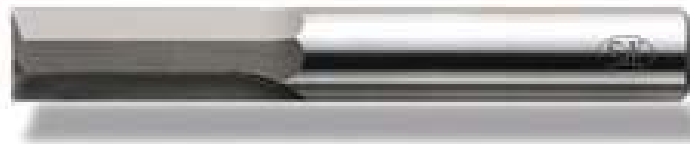
Straight-Flutes Slotting (2-Flutes)



外径2~2.5



外径3~50



汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊  
加工用  
For Special超硬  
H  
ン  
ズ  
ミ  
ル  
Carbide End Mills汎用  
2枚刃  
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション  
シャンク  
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊  
加工用  
For Specialノン  
コー  
ティ  
ンク  
High Speed Steel End Mills

### ワーク別 選定表

Work-Material  
Selection Chart

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
					(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
○	○	○			○				

VAN:SL・外径

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首長 Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	タイプ Type	在庫 Stock	
2	10	—	60	6	図1	●	
2.5	10	—	60	6	図1	●	
3	15	—	60	6	図1	●	
3.5	15	—	60	6	図1	●	
4	15	—	60	6	図1	●	
4.5	15	—	60	6	図1	●	
5	15	—	60	6	図1	●	
5.5	15	—	60	6	図1	●	
6	20	—	65	6	図3	●	
6.5	20	—	65	6	図4	●	
7	20	8	65	8	図2	●	
7.5	20	8	65	8	図2	●	
8	20	—	65	8	図3	●	
8.5	20	—	65	8	図4	●	
9	25	8	75	10	図2	●	
9.5	25	8	75	10	図2	●	
10	25	—	75	10	図3	●	
10.5	25	—	75	10	図4	●	
11	30	8	85	12	図2	●	
11.5	30	8	85	12	図2	●	
12	30	—	85	12	図3	●	
12.5	30	—	85	12	図4	●	
13	35	—	90	12	図4	●	
13.5	35	—	90	12	図4	●	