

標準切削条件表

P437

Recommend Cutting Conditions

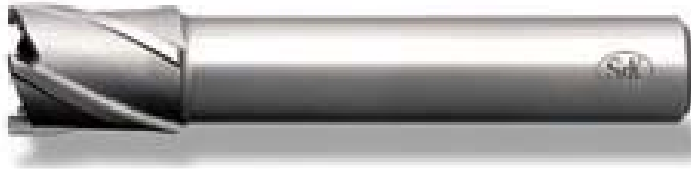
エンドミル選定表掲載 P27

End Mill Selection Chart

# OE (Gシリーズ)

## Oリング溝加工用 (Gシリーズ)

O-Ring G Series



- Oリング溝に最適です。 ●内圧用に設計してあります。(Oリング呼び番号 G用)
- Special cutter of O ring grooving. ●Especially for internal-pressure.(Nominal size number G)

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・ Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
○	○	○	○			○	○		○	

### VAN:OE G呼び寸法

 単位:mm  
Unit:mm

Oリング 呼び寸法 Nominal Size	外径 Diameter	刃幅 Width	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	切削可能深さ Effective Cut Depth	在庫 Stock	
G25	30	4.25	30	150	20	6	<input type="checkbox"/>	
G30	35	4.25	30	150	25	6	<input type="checkbox"/>	
G35	40	4.25	30	150	25	6.5	<input type="checkbox"/>	
G40	45	4.25	30	150	32	7	<input type="checkbox"/>	

- …標準在庫品  
Standard stock.
- …特定代理店在庫品  
当社までお問い合わせください。  
Stocked by specified distributor.  
Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、OE G○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊  
加工用  
For Special超硬  
エンドミル  
Carbide End Mills汎用  
2枚刃  
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション  
シャンク  
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊  
加工用  
For Specialノン  
コーティングハイス  
エンドミル  
High Speed Steel End Mills