

エンドミル選定表掲載 P25  
End Mill Selection Chart

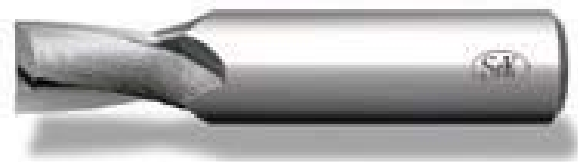
# SM

## キー溝用ストレートシャンク (2枚刃)

Straight shank Key Way Slotting (2-Flutes)



+プラス -マイナス



汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helixラフィング  
Roughingボール  
エンド  
Ball NoseコーナR  
Corner Radiusアルミ用  
For Aluminium特殊  
加工用  
For Special

超硬  
エンドミル  
Carbide End Mills

汎用  
2枚刃  
Square 2Flute汎用多刃  
Square Multiハイ  
ヘリックス  
High Helixラフィング  
Roughingボール  
エンド  
Ball NoseコーナR  
Corner Radiusコンビネーション  
シャンク  
Combinationアルミ用  
For Aluminiumキー溝用  
For Key Way特殊  
加工用  
For Special

ハイス  
エンドミル  
High Speed Steel End Mills

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(35HRC)	(40HRC)	(45HRC)		
						○	○			
○	○	○	○			○	○		○	

VAN:SM+or-・外径

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
3	5	50	6	●	
4	6	60	8	●	
5	8	60	8	●	
6	8	60	8	●	
7	10	65	10	●	
8	10	65	10	●	
9	12	65	10	●	
10	15	75	12	●	
11	15	75	12	●	
12	18	75	12	●	
13	18	75	16	□	
14	18	75	16	□	
15	22	75	16	□	
16	22	80	16	□	
17	22	80	16	□	
18	22	80	20	□	
19	22	80	20	□	
20	22	85	20	□	
21	25	90	20	□	
22	25	90	20	□	
23	25	95	25	□	
24	25	95	25	□	
25	25	95	25	□	

※外径許容差は、 $\oplus$  $\ominus$  の2タイプがあります。

Two types of Diameter Tolerance exist,  $\oplus$  and  $\ominus$ .

ご注文の際は、**SM ○+ or ○-** とご指定ください。