

標準切削条件表

P382

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載 P25

End Mill Selection Chart

## FFB2TLS

2枚刃ボールロングシャンク

Long Shank 2-Flutes Ball Nose



汎用

Square

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフニング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊  
加工用  
For Special超硬  
H  
ンズ  
ミル  
Carbide End Mills汎用  
2枚刃  
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ  
ヘリックス  
High Helix

ラフニング

Roughing

ボール  
エンド  
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション  
シャンク  
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊  
加工用  
For Specialハイス  
H  
ンズ  
ミル  
High Speed Steel End Millsワーク別  
選定表Work-Material  
Selection Chart炭素鋼  
Carbon  
Steels

○

合金鋼・工具鋼  
Alloy Steels ·  
Tool Steels

○

プリハードン鋼  
Pre-hardened  
Steels

○

ステンレス鋼  
Stainless  
Steels

○

鋳鉄  
Cast Iron

○

調質鋼  
Hardened Steels

(35HRC) (40HRC) (45HRC)

○

○

アルミ合金  
Aluminium  
Alloys

○

チタン合金  
Titanium  
Alloys

VAN:2LFB・R

単位:mm  
Unit:mm

R Radius	外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
5	10	15	180	10	<input type="checkbox"/>	
6	12	18	200	12	<input type="checkbox"/>	
8	16	25	250	16	<input type="checkbox"/>	
10	20	30	300	20	<input type="checkbox"/>	
12.5	25	40	300	25	<input type="checkbox"/>	
15	30	45	300	25	<input type="checkbox"/>	
20	40	60	350	32	<input type="checkbox"/>	
25	50	65	350	42	<input type="checkbox"/>	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、FFB2TLS R○ とご指定ください。