

標準切削条件表

P267

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載

P24

End Mill Selection Chart

ノンコーティング

Non-Coating

P272

エンドミルのQ&A

End Mill Q&A

P461

SSML



S (TiCN) コーティングエステックマッスル3枚刃ロング刃

S (TiCN)-Coating High Grade Powder Metallurgy H.S.S 3-Flutes High Helix Long



- 高級粉末ハイスにSコーティングを施してあります。
- ロング刃長のため、幅広い側面加工や深彫加工が可能です。
- High grade powder metallurgy HSS with S-Coating.
- Longer flute length endmill for side milling and suitable for deep pocket milling.

ワーク別
選定表Work-Material
Selection Chart炭素鋼
Carbon
Steels

◎

合金鋼・工具鋼
Alloy Steels
Tool Steels

◎

プリハードン鋼
Pre-hardened
Steels

◎

ステンレス鋼
Stainless
Steels

◎

鋳鉄
Cast Iron

調質鋼

Hardened Steels

(35HRC) (40HRC) (45HRC)

◎

◎

○

アルミ合金
Aluminium
Alloys

○

チタン合金
Titanium
Alloys

○

VAN:SSMUL・外径

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	首勾配 Neck Inclination	首下長 Under Neck Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	タイプ Type	在庫 Stock	
6	25	10°	27	75	8	図1	●	
8	35	10°	38	90	10	図1	●	
10	45	10°	49	110	12	図1	●	
12	55	—	—	120	12	図2	●	
16	65	—	—	140	16	図2	●	
20	85	—	—	165	20	図2	●	
25	105	—	—	190	25	図2	●	
30	105	20°	115	190	32	図1	●	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SSML ○ とご指定ください。

汎用

Square

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

アルミ用

For Aluminium

特殊
加工用
For Special超硬エンドミル
Carbide End Mills汎用
2枚刃
Square 2Flute

汎用多刃

Square Multi

ハイ
ヘリックス
High Helix

ラフィング

Roughing

ボール
エンド
Ball Nose

コーナR

Corner Radius

コンビネーション
シャンク
Combination

アルミ用

For Aluminium

キー溝用

For Key Way

特殊
加工用
For Specialハイスエンドミル
High Speed Steel End Mills