

# SA GCCC



## SA (TiAlN) コーティング超硬センタ面取り用 (2枚刃)

SA(TiAlN)-Coating Carbide Center Chamfering Cutter(2-Flutes)



- エンドミルとドリルの設計思想の融合により、幅広い用途でお使いいただけます。
- 面取り部にダブルアングルを採用しています。●バリの少ないきれいな仕上面に加工できます。
- Suitable for wide range usage by integration purpose for endmilling and drilling.
- Adopting double angle sharp chamfering blade. ●Excellent finishing surface less burry.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
◎	◎	◎	◎	○	◎	○	○		○	

### VAN:SAGCCC・外径×先端角

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	先端角 Tip Angle	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	先端径 Tip Diameter φA	φA部長さ A Length	先端角の長さ Tip Angle Length	在庫 Stock	
3	60°	6	50	6	0.6	0.17	2.25	●	
	90°	6	50	6	0.6	0.17	1.37	●	
	120°	6	50	6	-	-	0.87	●	
4	60°	8	60	6	0.8	0.23	3.00	●	
	90°	8	60	6	0.8	0.23	1.83	●	
	120°	8	60	6	-	-	1.16	●	
5	60°	10	60	6	1.0	0.29	3.75	●	
	90°	10	60	6	1.0	0.29	2.29	●	
	120°	10	60	6	-	-	1.44	●	
6	60°	15	60	6	1.2	0.35	4.50	●	
	90°	15	60	6	1.2	0.35	2.75	●	
	120°	15	60	6	-	-	1.73	●	
8	60°	20	70	8	1.6	0.46	6.01	●	
	90°	20	70	8	1.6	0.46	3.66	●	
	120°	20	70	8	-	-	2.31	●	
10	60°	25	90	10	2.0	0.58	7.51	●	
	90°	25	90	10	2.0	0.58	4.58	●	
	120°	25	90	10	-	-	2.89	●	
12	60°	30	90	12	2.4	0.69	9.01	●	
	90°	30	90	12	2.4	0.69	5.49	●	
	120°	30	90	12	-	-	3.46	●	

汎用 Square  
ハイヘリックス High Helix  
ラフィング Roughing  
ボールエンド Ball Nose  
コーナR Corner Radius  
アルミ用 For Aluminium  
特殊加工用 For Special

超硬エンドミル Carbide End Mills  
コーティング

汎用2枚刃 Square 2Flute  
汎用多刃 Square Multi  
ハイヘリックス High Helix  
ラフィング Roughing  
ボールエンド Ball Nose  
コーナR Corner Radius  
コンビネーションシャック Combination  
アルミ用 For Aluminium  
キー溝用 For Key Way  
特殊加工用 For Special

ハイスエンドミル High Speed Steel End Mills