

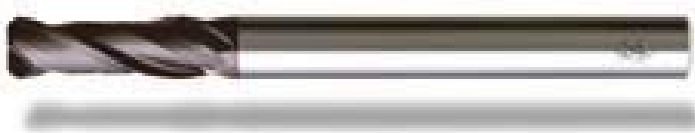
標準切削条件表
Recommend Cutting Conditions

P156

エンドミル選定表掲載 P24
End Mill Selection Chart

SA GVR2LS

SA (TiAlN) コーティング超硬ラジアス2枚刃ロングシャンク
SA(TiAlN)-Coating Long Shank 2-Flutes Carbide Corner Radius



- ロングシャンクタイプのため、深い部分の加工が可能です。
- Longer shank endmill for suitable for deep pocket milling.

ワーク別 選定表 Work-Material Selection Chart	炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels · Tool Steels	プリハードン鋼 Pre-hardened Steels	ステンレス鋼 Stainless Steels	鋳鉄 Cast Iron	調質鋼 Hardened Steels			アルミ合金 Aluminium Alloys	チタン合金 Titanium Alloys
						(40HRC)	(50HRC)	(60HRC)		
	◎	◎	◎	○	○	◎	○			○

VAN:2SAGVRLS・外径×R

単位:mm
Unit:mm

外径 Diameter	R Radius	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
6	0.3	20	120	6	●	
	0.5	20	120	6	●	
	1	20	120	6	●	
	1.5	20	120	6	●	
	2	20	120	6	●	
8	0.3	30	130	8	●	
	0.5	30	130	8	●	
	1	30	130	8	●	
	1.5	30	130	8	●	
	2	30	130	8	●	
	3	30	130	8	●	
10	0.3	35	150	10	●	
	0.5	35	150	10	●	
	1	35	150	10	●	
	1.5	35	150	10	●	
	2	35	150	10	●	
	3	35	150	10	●	
12	0.3	40	150	12	●	
	0.5	40	150	12	●	
	1	40	150	12	●	
	1.5	40	150	12	●	
	2	40	150	12	●	
	3	40	150	12	●	
	4	40	150	12	●	
	5	40	150	12	●	

汎用
Square
ハイ
ヘリックス
High Helix
ラフing
Roughing
ボール
エンド
Ball Nose
コーナR
Corner Radius
アルミ用
For Aluminium
特殊
加工用
For Special

超硬
エンドミル
Carbide End Mills
コーナR
Corner Radius
アルミ用
For Aluminium
特殊
加工用
For Special

汎用
2枚刃
Square 2Flute
汎用多刃
Square Multi
ハイ
ヘリックス
High Helix
ラフing
Roughing
ボール
エンド
Ball Nose
コーナR
Corner Radius
コンビネーション
シャンク
Combination
アルミ用
For Aluminium
キー溝用
For Key Way
特殊
加工用
For Special

ハイス
エンドミル
High Speed Steel End Mills
コーナR
Corner Radius
アルミ用
For Aluminium
キー溝用
For Key Way
特殊
加工用
For Special