

標準切削条件表

P108

Recommend Cutting Conditions

エンドミル選定表掲載

P24

End Mill Selection Chart

エンドミルのQ&amp;A

P461

End Mill Q&amp;A

# SA GCXLS

SA (TiAlN) コーティング超硬6枚刃ロングシャンク

SA(TiAlN)-Coating Long Shank 6-Flutes High Helix Carbide



- SAGCXのロングシャンクエンドミルです。
- 深い部分の加工が可能です。
- Longer shank series of SAGCX.
- Suitable for deep pocket milling.

## ワーク別選定表

Work-Material Selection Chart

炭素鋼  
Carbon Steels合金鋼・工具鋼  
Alloy Steels · Tool Steelsプリハードン鋼  
Pre-hardened Steelsステンレス鋼  
Stainless Steels鋳鉄  
Cast Iron調質鋼  
Hardened Steelsアルミ合金  
Aluminium Alloysチタン合金  
Titanium Alloys

◎

◎

◎

○

○

◎

◎

◎

○

## VAN:SAGCXLS ・ 外径×柄径

単位:mm  
Unit:mm

外径 Diameter	刃長 Flute Length	全長 Overall Length	柄径 Shank Diameter	在庫 Stock	
6	12	80	6	●	
8	16	90	8	●	
10	20	100	10	●	
12	24	110	10	●	
	24	110	12	●	
16	32	140	12	●	
	32	140	16	●	
18	36	140	16	●	
20	40	160	16	●	
	40	160	20	●	
25	50	180	25	●	
30	55	200	25	●	

●…標準在庫品

Standard stock.

□…特定代理店在庫品

当社までお問い合わせください。

Stocked by specified distributor.

Please contact SANKO MFG.

ご注文の際は、SA GCXLS ○×柄径○ とご指定ください。