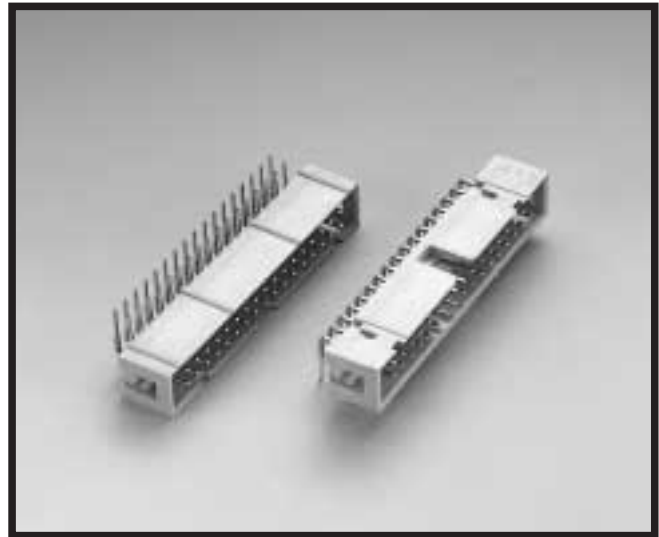


スタンダードソケット / ヘッダー Vロプロヘッダー直角型

10極から64極までの12種類の極数バリエーション
4面モールドにより、コンタクトを保護し、ソケットコネクタの
逆差しを防止
ボードマウントソケットとの組み合わせでボードトゥボード接続
可能

RoHS Compliant



[材料及び処理]	部品名	材料及び処理	備考
	コンタクト	銅合金 ニッケル下地金めっき	テール部は金フラッシュめっき
	ボディ	ガラス強化ポリエステル	UL94V-0、灰色

[適合対象]	アクセサリ	コネクタ	基板
	誤挿入防止キー 3518J	ソケットコネクタ ボードマウントソケット	厚み1.6mm

[定 格]	項目	規格	条件
	電流	1A MAX.	結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。
	電圧	AC:250V MAX. / DC:300V MAX.	定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。
	周囲温度	-55 ~ +105	最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。

[各種特性]	項目	特性	条件
	接触抵抗	初期20mΩ以下 機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が 20mΩ以下のごと。	コンタクトのバルク抵抗を含む。 抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。
	耐電圧	アーク絶縁破壊等の発生がないこと。	隣接コンタクト間にAC1000V・RMSを1分間印加する。 測定時の漏洩電流は1mAとする。
	絶縁抵抗	1000MΩ以上	隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。
	コンタクト 保持力	1.47N(1.5kgf)以上	コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm/分 の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。
	単極当 りの挿入・ 抜去力	挿入力 1.96N(200gf)以下 抜去力 0.49N(50gf)以上	ソケット/ヘッダー挿入抜去時の総合挿抜力を単極当りに換算し単極挿 入抜去力とする。 弊社適合コネクタとの組み合わせによる。 挿入抜去スピード5mm/分とする。
	振動試験	瞬断1μsec以下	10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または 98m/s ² XYZ軸方向 各2時間
	衝撃試験	瞬断1μsec以下	490m/s ² 11m秒 正弦半波 XYZ軸方向 各3回
	はんだ付性	95%以上のぬれ 又は、ゼロクロスタイム:3秒以下	Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用 ぬれ性評価:245、3秒浸漬 メニスコグラフ法:245
	はんだ 耐熱性	試験後、外観的に著しい変形のなきこと。	浸漬はんだ:260、10秒、2回又は 263、5秒、2回まで 但し、プリヒートは、部品表面温度が 100以下、60秒以内 手はんだ:390、3秒、2回まで

は3M標準規格です。

[各種環境試験条件]	項目	試験条件	耐環境試験における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって 性能評価を行う。 PLめっき及びBLめっき
	耐湿試験	10サイクル(-10~+65 95%RH)	3Mシーケンス:30回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験
	塩水噴霧試験	35 5%濃度 48時間	3Mシーケンス:熱衝撃試験 湿度試験 振動試験
	熱衝撃試験	-55 ~ +25 ~ +85 ~ +25 5サイクル	3Mシーケンス:高温寿命試験
	湿度試験(定常温度)	40 95%RH 96時間	H ₂ Sガスシーケンス:30回挿抜 H ₂ Sガス試験
	高温寿命試験	85 1000時間 定格電流110%	耐久挿抜試験:100回挿抜
	H ₂ Sガス	濃度3±1PPM 40 70~80%RH 96時間	