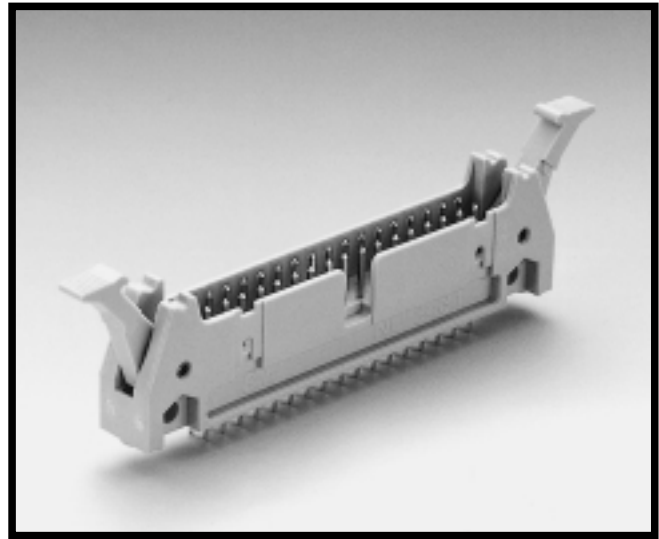


## スタンダードソケット / ヘッダー ボックスヘッダー直線型

10極から64極までの11種類の極数バリエーション  
ソケットコネクタの固定と取り外しを容易にするイジェクタ  
ラッチ付き  
はんだ付時の仮止めや挿抜時のスルーホールへのストレ  
ス緩和に有効なマウンティングホール付き  
4面モールドにより、コンタクトを保護し、ソケットコネクタの  
逆差しを防止  
基板厚2.4~3.2mmにも対応(テール長3.9mm)

RoHS Compliant



| [ 材料及び処理 ] | 部品名     | 材料及び処理             | 備考             |
|------------|---------|--------------------|----------------|
|            | コンタクト   | 銅合金<br>ニッケル下地 金めっき | テール部は金フラッシュめっき |
|            | ボディ     | ガラス強化ポリエステル        | UL94V-0、灰色     |
|            | クリップ    | ガラス強化ポリエステル        | UL94V-0、灰色     |
|            | スプリングピン | ステンレススチール          |                |

| [ 適合対象 ] | アクセサリ                              | コネクタ     | 基板   |
|----------|------------------------------------|----------|--|
|          | 誤挿入防止キー 3518J、<br>イジェクタラッチ 3505- J | ソケットコネクタ | 厚み1.6mm (-6002の場合)<br>厚み2.4~3.2mm (-6003の場合) |

| [ 定 格 ] | 項目   | 規格                          | 条件  |
|---------|------|-----------------------------|---|
|         | 電流   | 1A MAX.                     | 結合したコンタクト相互間に許容できる電流をいう。                  |
|         | 電圧   | AC:250V MAX. / DC:300V MAX. | 定格周囲温度において連続印加できる直流電圧または交流電圧(実効値)の最大値をいう。 |
|         | 周囲温度 | - 55 ~ + 105                | 最大負荷条件下で連続使用できる温度範囲をいう。                   |

| [ 各種特性 ] | 項目                  | 特性  | 条件   |
|----------|---------------------|---|--|
|          | 接触抵抗                | 初期20mΩ以下<br>機械的試験および、環境試験後の接触抵抗増加値が<br>20mΩ以下のこと。 | コンタクトのバルク抵抗を含む。<br>抵抗測定電流1.5mA 開放電圧20mV、電圧降下法による。<br>弊社適合コネクタとの組み合わせによる。                               |
|          | 耐電圧                 | アーク絶縁破壊等の発生がないこと。                                 | 隣接コンタクト間にAC1000V・RMSを1分間印加する。<br>測定時の漏洩電流は1mAとする。  |
|          | 絶縁抵抗                | 1000MΩ以上  | 隣接コンタクト間にDC500Vを印加し1分後の抵抗を測定する。  |
|          | コンタクト<br>保持力        | 19.6N (2.0kgf) 以上                                 | コンタクトを装着しているコネクタボディとコンタクト間に5mm/分<br>の速度で引張を与えた時のコンタクト保持力を測定する。   |
|          | 単極当<br>りの挿入・<br>抜去力 | 挿入力 1.96N (200gf) 以下<br>抜去力 0.49N (50gf) 以上       | ソケット/ヘッダー挿入抜去時の総合挿抜力を単極当りに換算し単極挿<br>入抜去力とする。<br>弊社適合コネクタとの組み合わせによる。<br>挿入抜去スピード5mm/分とする。               |
|          | 振動試験                | 瞬断1μsec以下   | 10~55~10Hz 1分間挿引 振幅1.52mm または<br>98m/s <sup>2</sup> XYZ軸方向 各2時間  |
|          | 衝撃試験                | 瞬断1μsec以下   | 490m/s <sup>2</sup> 11m秒 正弦半波<br>XYZ軸方向 各3回  |
|          | はんだ付性               | 95%以上のぬれ<br>又は、ゼロクロスタイム:3秒以下                      | Sn-3Ag-0.5Cuはんだ使用<br>ぬれ性評価:245、3秒浸漬<br>メニスコグラフ法:245<br>JNTM-0039<br>JIS C 0050                         |
|          | はんだ<br>耐熱性          | 試験後、外観的に著しい変形のなきこと。                               | 浸漬はんだ:260、10秒、2回又は<br>263、5秒、2回まで<br>但し、プリヒートは、部品表面温度が<br>100以下、60秒以内<br>手はんだ:390、3秒、2回まで<br>JNTM-0040 |

は3M標準規格です。

| [ 各種環境試験条件 ] | 項目                 | 試験条件                        | 耐環境試験における各項目は、下記に示すシーケンス試験によって<br>性能評価を行う。<br>PLめっき及びBLめっき |
|--------------|--------------------|-----------------------------|--|
|              | 耐湿試験               | 10サイクル (-10~+65 95%RH)      | 3Mシーケンス : 30回挿抜 耐湿試験 塩水噴霧試験                                |
|              | 塩水噴霧試験             | 35 5%濃度 48時間                | 3Mシーケンス : 熱衝撃試験 湿度試験 振動試験                                  |
|              | 熱衝撃試験              | -55 ~ +25 ~ +85 ~ +25 5サイクル | 3Mシーケンス : 高温寿命試験   |
|              | 湿度試験(定常温度)         | 40 95%RH 96時間               | H <sub>2</sub> Sガスシーケンス:30回挿抜 H <sub>2</sub> Sガス試験         |
|              | 高温寿命試験             | 85 1000時間 定格電流110%          | 耐久挿抜試験 : 100回挿抜  |
|              | H <sub>2</sub> Sガス | 濃度3±1PPM 40 70~80%RH 96時間   |  |