

G-LIST No. | EH1080

**XPM2刃**  
XPM-2 Flutes

**XPM-EBD**



粉末ハイスXPMを母材に採用したボールエンドミルです。  
Ball-end mill with powder metallurgy XPM base material.

CAD



XPM

約30°  
ABOUT 30°

SPECIFICATION CHART  
形状寸法表

インデキサブル  
INDEXABLE TOOL

各種製品  
OTHER PRODUCTS

索引  
INDEX

HSS SQUARE  
ハイススクエア

HSS SQUARE WITH  
LONG NECK  
ハイスロング  
ネックスクエア

HSS BALL NOSE  
ハイスボール

HSS PENCIL  
NECK BALL NOSE  
ハイスペンシル  
ネックボール

HSS CORNER RADIUS  
ハイスコーナーR

HSS ROUGHING  
ハイスラフing

HSS TAPER  
ハイステーパ

HSS TAPER BALL NOSE  
ハイステーパ  
ボール

HSS TAPER  
CORNER RADIUS  
ハイステーパ  
コーナーR

HSS INVERTED TAPER  
ハイス逆テーパ

HSS T-SLOT  
ハイスT溝カッタ

HSS COUNTERBORING  
ハイス座ぐり

HSS CHAMFERING  
ハイス面取り

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
89202	R0.5 × 1	60	2.5	6	A ●	16	11,600
	R0.6 × 1.2		3		—	—	
	R0.7 × 1.4		3.5		—	—	
89203	R0.75 × 1.5	70	4	6	A ●	16	10,700
	R0.8 × 1.6		4.5		—	—	
	R0.9 × 1.8		5		—	—	
89204	R1 × 2	80	6	6	●	16	9,670
89205	R1.25 × 2.5		7		●	17	9,750
89206	R1.5 × 3		8		●	17	9,670
89207	R1.75 × 3.5	90	9	6	●	17	9,750
89208	R2 × 4		10		●	22	9,670
	R2.25 × 4.5		11		—	—	—
89210	R2.5 × 5	100	12	6	A ●	24	9,670
	R2.75 × 5.5		13		—	—	—
89212	R3 × 6		14		A ●	24	9,670
89214	R3.25 × 6.5	110	15	8	—	—	—
	R3.5 × 7		16		A ●	27	11,500
	R3.75 × 7.5		17		—	—	—
89216	R4 × 8	125	18	10	A ●	47	11,500
	R4.25 × 8.5		19		—	—	—
89218	R4.5 × 9		20		A ●	50	13,800
89220	R4.75 × 9.5	140	21	12	—	—	—
	R5 × 10		22		A ●	82	13,800
	R5.25 × 10.5		23		—	—	—
89222	R5.5 × 11	150	24	14	—	—	—
	R5.75 × 11.5		25		—	—	—
	R6 × 12		26		A ●	128	16,500
	R6.25 × 12.5		27		—	—	

(単位:mm) (Unit:mm)

ツール No. EDP No.	ボール半径×外径 RE × DC	全長 LF	刃長 APMX	シャンク径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (円)
89224	R 6.5 X13	140	26	12	—	—	—
	R 6.75 X13.5				—	—	—
	R 7 X14				A ●	141	21,900
89226	R 7.25 X14.5	160	30	16	—	—	—
	R 7.5 X15				—	—	—
	R 7.75 X15.5				—	—	—
89228	R 8 X16	180	34	20	A ●	255	27,100
	R 8.25 X16.5				—	—	—
	R 8.5 X17				—	—	—
89230	R 8.75 X17.5	200	38	25	—	—	—
	R 9 X18				A ●	254	31,200
	R 9.25 X18.5				—	—	—
89235	R 9.5 X19	220	45	32	—	—	—
	R 9.75 X19.5				—	—	—
	R 10 X20				A ●	432	37,100
89240	R11 X22	240	50	25	—	—	—
	R12 X24				—	—	—
	R12.5 X25				A ●	735	46,600
89240	R13 X26	260	55	32	—	—	—
	R14 X28				—	—	—
	R15 X30				A ●	809	67,300
89240	R16 X32	280	60	32	—	—	—
	R17 X34				—	—	—
	R17.5 X35				—	—	—
89240	R18 X36	300	65	32	—	—	—
	R19 X38				—	—	—
	R20 X40				—	—	—

◆は2面平切り欠け付きシャンクです。◆: Shank with two flat face.



OSGアプリなら「Myカタログ」に登録でオリジナルのカタログ棚を作成可能 ▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron ダクタイル鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~ 40HRC	~ 45HRC	~ 35HRC	~ 350HB			
<b>XPM-EBD</b>	○	○	○	○	○	○	○	○		

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item  
○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item

□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい。) Discontinued item