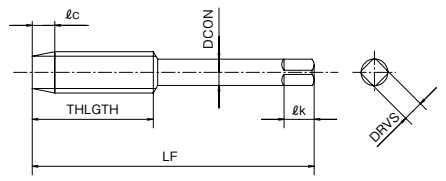


G-LIST No. | TH1051

非鉄用ニューロールタップ

FLUTELESS (NU-ROLL) · FOR NON-FERROUS METALS

HL-B-NRT



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
14048	M 2 x0.4	RH2	2P	44	14	—	3	—	D	● 3	4,670
14050	M 2.5 x0.45			46	9	18	4	—		● 5	4,330
14052	M 2.6 x0.45			46	9	18	4	—		● 5	4,330
14054	M 3 x0.5	RH3	2P	48	9	18	4	—	D	● 5	3,050
14056	M 4 x0.7	RH4		60	11	22	5.5	—		● 11	3,140
14058	M 5 x0.8			62	12	24	6	—		● 14	3,160

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.959をご参照下さい。

アルミニウム(casting, rolled, cast alloys) その他軽合金で、切りくず障害対策、あるいはタップの寿命アップを目的にする場合に適しています。
Suitable for tapping aluminum (casting, rolled, cast alloys) and other light alloys with chip waste countermeasures or longer tool life.

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
14060	M 6 x1	RH4	2P	65	13	26	6.2	—	D	● 18	3,650
14064	M 8 x1.25			75	19	—	7	—		● 30	4,460
14068	M10 x1.5	RH5	2P	82	23	—	8.5	—	D	● 48	5,850
14070	M10 x1.25			82	23	—	8.5	—		● 46	5,850
14074	M12 x1.75			90	25	—	10.5	—		● 82	7,690

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

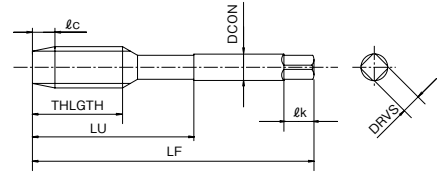
1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.
3. Helical Coil : Please refer to p.959.

G-LIST No. | TH1100

非鉄用ニューロールタップ ロングシャンク

LONG SHANK · FLUTELESS (NU-ROLL) · FOR NON-FERROUS METALS

HL-LT-B-NRT



ねじの種類 : M

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307612	M 3 x0.5	RH3	2P	100	9	18	4	—	D	● 12	5,340
8307615	M 4 x0.7			100	11	22	5.5	—		● 20	5,050
8307618	M 5 x0.8	RH4	2P	100	12	24	6	—	D	● 25	4,760
8307621	M 6 x1			100	13	26	6.2	—		● 27	4,940
8307623	M 6 x1			150	—	—	—	—		● 40	6,550

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ℓk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。
3. ヘリカルコイルはP.959をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	突出しセンタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307627	M 8 x1.25	RH5	2P	150	19	41	7	—	D	● 54	7,430
8307634	M10 x1.5			150	23	48	8.5	—		● 80	8,990
8307638	M10 x1.25	RH5	2P	150	23	48	8.5	—	D	● 78	8,990
8307645	M12 x1.75			150	25	48	10.5	—		● 114	11,200

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.
3. Helical Coil : Please refer to p.959.



OSGアプリならメモや付箋等、機能が充実

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼 Hardened Steel					ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel Mild Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC					
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM																						
HL-B-NRT																										
HL-LT-B-NRT																										

在庫記号について Inventory symbols
 ● = 標準在庫品 Standard stock item
 ○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
 ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
 △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item
 ■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.