

G-LIST No. | TH1047

インターラップ形 ロングシャンク

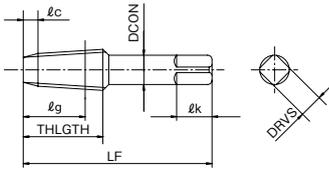
LONG SHANK · WITH INTERRUPTED THREADS

EX-LT-IRT



HSSE
H
8°

逆ねじれ
Reverse Flutes



ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
15710	1/8 - 28	JIS2	2.5P	120	19	13	8	5	D	● 51	8,940
15711				150						● 63	12,000
15715	1/4 - 19	JIS2	2.5P	120	28	21	11	5	D	● 87	10,300
15716				150						● 113	12,900
15720	3/8 - 19	JIS2	2.5P	120	28	21	14	5	D	● 140	16,500

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
15721	3/8 - 19	JIS2	2.5P	150	28	21	14	5	D	● 181	20,700
15725	1/2 - 14	JIS2	2.5P	150	35	25	18	5	D	● 280	25,300
15733	3/4 - 14	JIS2	2.5P	150	35	25	23	5	D	● 460	40,300
15741	1 - 11	JIS2	2.5P	150	45	32	26	5	D	● 613	60,700

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

G-LIST No. | TH1048

インターラップ形短ねじ ロングシャンク

LONG SHANK · WITH INTERRUPTED THREADS (SHORT THREAD)

EX-LT-S-IRT

HSSE
H
8°

逆ねじれ
Reverse Flutes

ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
15760	1/8 - 28	JIS2	2.5P	120	16.5	10.5	8	5	D	● 51	9,340
15761				150						● 63	12,500
15765	1/4 - 19	JIS2	2.5P	120	19.5	12.5	11	5	D	● 89	10,900
15766				150						● 115	13,500
15770	3/8 - 19	JIS2	2.5P	120	21	14	14	5	D	● 144	17,300

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法ℓk, DRVSはP.999をご覧ください。

1. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 ℓc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 ℓg	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
15771	3/8 - 19	JIS2	2.5P	150	21	14	14	5	D	● 183	21,700
15775	1/2 - 14	JIS2	2.5P	150	27	17	18	5	D	● 285	25,300
15783	3/4 - 14	JIS2	2.5P	150	29	19	23	5	D	● 468	40,300
15791	1 - 11	JIS2	2.5P	150	35	22	26	5	D	● 617	60,700

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ℓk and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



WEBカタログで楽々製品検索

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼				中炭素鋼		高炭素鋼		合金鋼		調質鋼 Hardened Steel						ステンレス 鋼 Stainless Steel	工具鋼 Tool Steel	鋳鋼 Cast Steel	鋳鉄 Cast Iron	タタイル 鋳鉄 Ductile Cast Iron	銅 Copper	黄銅 Brass	黄銅 鋳物 Brass Casting	青銅 Bronze	アルミ 圧延材 Aluminum Rolled	アルミ 合金鋳物 Aluminum Alloy Casting	マグネシウム 合金鋳物 Magnesium Alloy Casting	亜鉛合金 鋳物 Zinc Alloy Casting	チタン 合金 Titanium Alloy	Ni基 合金 Nickel Alloy	熱硬化性 プラスチック Thermo Setting Plastic	熱可塑性 プラスチック Thermo Plastic
	製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC											
EX-LT-IRT	○								○																								
EX-LT-S-IRT	○								○																								

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品 Standard stock item

○ = 準標準在庫品 (在庫をご確認下さい) Limited standard stock item

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい) Scheduled to be replaced by new product or successor item

△ = 生産中止品 (在庫をご確認下さい) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.

ドリル
DRILLS

タップ
TAPS

SPECIFICATION
CHARTS
形状
寸法表

ゲージ
GAUGES

丸ダイス
ROUND DIES

転造工具
ROLLING DIES

各種製品
OTHER PRODUCTS

索引
INDEX

THREAD MILL
スレッド
ミル

FLUTELESS
TAP
溝なし
タップ

SPIRAL FLUTED
TAP
スパイラル
タップ

SPIRAL POINTED
TAP
ポイント
タップ

HAND TAP
ハンド
タップ

TAPER PIPE
THREADS (UK)
管用テーパ
タップ(英式)

PARALLEL PIPE
THREADS (UK)
管用平行
タップ(英式)

TAPER PIPE
THREADS (ANSI)
管用テーパ
タップ(米式)

PARALLEL PIPE
THREADS (ANSI)
管用平行
タップ(米式)

INSERT SCREW
THREAD TAP
インサート
ねじ用

NUT TAP
ナット
タップ

MACHINING
CENTER TAP
マシニング
タップ

DRILL TAP
ドリル
タップ