

### G-LIST No. | TH1112

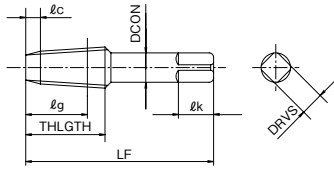
## 一般用ホモ処理

GENERAL APPLICATION (WITH OX)

### H-TPT



HSS H



### ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 $\phi g$	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307700	1/16 - 28	JIS2	2.5P	55	18	10.1	8	4	D	● 18	5,610
8307701	1/8 - 28			55	19	13	8			● 22	3,730
8307702	1/4 - 19			62	28	21	11			● 47	5,440
8307703	3/8 - 19			65	28	21	14			● 68	8,840
8307704	1/2 - 14			80	35	25	18			● 135	13,800
8307705	5/8 - 14			82	35	25	19			● 160	18,200
8307706	3/4 - 14			85	35	25	23			● 232	23,500

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\phi k$ , DRVSはP.999をご覧ください。

1. タッピング精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 $\phi g$	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307707	7/8 - 14	JIS2	2.5P	90	40	28	24	4	D	● 290	38,700
8307708	1 - 11			95	45	32	26			● 351	43,700
8307709	1 1/8 - 11			100	45	32	28			● 502	64,200
8307710	1 1/4 - 11			105	45	32	32			● 659	63,400
8307711	1 3/8 - 11			110	45	32	35	● 783	106,000		
8307712	1 1/2 - 11			110	45	32	38	● 936	89,100		

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length  $\phi k$  and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.

### G-LIST No. | TH1111

## 一般用短ねじホモ処理

GENERAL APPLICATION (WITH OX, SHORT THREAD)

### H-S-TPT

HSS H

### ねじの種類 : PT(Rc)

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 $\phi g$	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307720	1/16 - 28	JIS2	2.5P	55	16.5	8.6	8	4	D	● 19	6,210
8307721	1/8 - 28			55	16.5	10.5	8			● 23	4,070
8307722	1/4 - 19			62	19.5	12.5	11			● 49	5,960
8307723	3/8 - 19			65	21	14	14			● 71	9,750
8307724	1/2 - 14			80	27	17	18			● 141	15,200

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法  $\phi k$ , DRVSはP.999をご覧ください。

1. タッピング精度はめねじ精度を保証するものではありません。
2. 切削油剤、ペーストはP.975をご参照下さい。

単位:mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度 TAP Limit	食付 $\phi c$	全長 LF	ねじ長 THLGTH	基準位置 $\phi g$	シャンク径 DCON	溝数 NOF	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
8307726	3/4 - 14	JIS2	2.5P	85	29	19	23	4	D	● 241	25,800
8307728	1 - 11			95	35	22	26			● 364	48,200
8307730	1 1/4 - 11			105	37.5	24.5	32			● 659	69,700
8307732	1 1/2 - 11			110	38.5	25.5	38	● 918	98,200		

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length  $\phi k$  and width DRVS.

1. TAP Limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
2. Cutting fluid and Paste : Please refer to p.975.



### OSGアプリなら新製品カタログを即座にゲット

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	Bs	BsC	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM					○		○			○											
H-TPT	○	○		○					○		○			○											
H-S-TPT	○	○		○					○		○			○											

在庫記号について Inventory symbols

- = 標準在庫品 Standard stock item
- = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。) Limited standard stock item
- = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.
- ▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
- △ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。) Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.