

G-LIST No. | TH1184

スパイラルタップ ロングシャンク

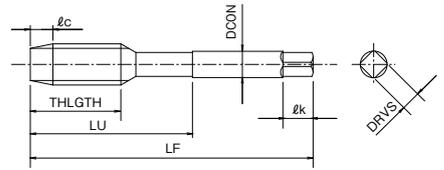
SPIRAL FLUTED TAP WITH LONG SHANK



The A Brand

A-LT-SFT

切削条件 Cutting Conditions | P.819



前ページより

FROM 呼び Size M10 ~ M17

ねじの種類 : M

単位 :mm Unit:mm

ツールNo. EDP No.	呼び Thread Size	精度表記 Grade	精度 TAP Limit	食付 ϕc	全長 LF	ねじ長 THLGTH	首下長 LU	シャンク径 DCON	溝数 NOF	突出し センタ External Center	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)			
8326277	M18 × 2.5 × 150	STD	OH5	2.5P	150	30	64	14	4	—	D	● 175	16,100			
8326276	M18 × 2 × 150		OH4		150	24	64	14		—		● 175	18,400			
8326275	M18 × 1.5 × 150		OH3		150	24	64	14		—		● 175	16,100			
8326274	M18 × 1 × 150		OH3		150	24	64	14		—		● 175	23,500			
8326281	M20 × 2.5 × 150		OH5		150	30	70	15		—		● 202	19,600			
8326282	M20 × 2 × 200		OH5		200	30	70	15		—		● 272	23,500			
8326280	M20 × 2 × 150		OH4		150	24	70	15		—		● 202	24,100			
8326279	M20 × 1.5 × 150		OH4		150	24	70	15		—		● 202	19,600			
8326278	M20 × 1 × 150		OH3		150	24	70	15		—		● 202	25,900			
8326286	M22 × 2.5 × 150		OH5		150	30	76	17		—		● 246	22,500			
8326285	M22 × 2 × 150		OH5		150	24	76	17		—		● 246	27,400			
8326284	M22 × 1.5 × 150		OH4		150	24	76	17		—		● 246	22,500			
8326283	M22 × 1 × 150		OH3		150	24	76	17		—		● 246	29,200			
8326290	M24 × 3 × 150		OH5		150	200	36	83		19		—	—	—	● 300	29,900
8326291	M24 × 2 × 200		OH5		200										416	34,400
8326289	M24 × 2 × 150		OH4		150	24	83	19		—		● 297	32,200			
8326288	M24 × 1.5 × 150	OH4	150	24	83	19	—	● 300	29,900							
8326287	M24 × 1 × 150	OH3	150	24	83	19	—	● 300	34,900							

■ 突出しセンタ長さ・シャンク四角部寸法 ϕk , DRVSはP.999をご覧ください。

1. 精度欄 は2級めねじ相当適応のタップ推奨精度です。(P.817参照)
2. タップ精度はめねじ精度を保証するものではありません。
3. 再研磨はお勧めしておりません。

■ Please see p.999 for length of external center and shank square length ϕk and width DRVS.

1. The recommended tap limit corresponds to JIS class 2 internal thread standard. (see p.817)
2. Tap limit does not guarantee thread limit for the internal thread after tapping.
3. Regrinding is not recommended.

※送りの不安定な機械で使用しますと、めねじ拡大トラブルが発生する場合がありますのでご注意ください。

※ Stable feed control machines are recommended to avoid over size tapping.



商品シリーズ Parts & Supply series

吹き飛ばし・吸込・搬送1台で三役!

※詳細は▶P.970を参照下さい。
See p.970 for details



製品選定からツールNo.検索までWEBで完結!

▶▶▶ P.6

被削材 Work Material	低炭素鋼 軟鋼	中炭素鋼	高炭素鋼	合金鋼	調質鋼				ステンレス 鋼	工具鋼	鋳鋼	鋳鉄	ダクタイル 鋳鉄	銅	黄銅	黄銅 鋳物	青銅	アルミ 圧延材	アルミ 合金鋳物	マグネシウム 合金鋳物	亜鉛合金 鋳物	チタン 合金	Ni基 合金	熱硬化性 プラスチック	熱可塑性 プラスチック
	Low Carbon Steel	Medium Carbon Steel	High Carbon Steel	Alloy Steel	Hardened Steel				Stainless Steel	Tool Steel	Cast Steel	Cast Iron	Ductile Cast Iron	Copper	Brass	Brass Casting	Bronze	Aluminum Rolled	Aluminum Alloy Casting	Magnesium Alloy Casting	Zinc Alloy Casting	Titanium Alloy	Nickel Alloy	Thermo Setting Plastic	Thermo Plastic
製品記号 Abbreviation	C ~0.25%	C0.25% ~0.45%	C 0.45%~	SCM	25~35 HRC	35~45 HRC	45~50 HRC	50~60 HRC	SUS	SKD	SC	FC	FCD	Cu	BS	BS-C	PB	AL	AC/ADC	MC	ZDC				
A-LT-SFT	○	○	○	○	○				○	○	○		○	○	○	○	○	○	○	○	○				

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品
○ = 準標準在庫品(在庫をご確認下さい。)

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産(在庫をご確認下さい。)

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

△ = 生産中止品(在庫をご確認下さい。)

Discontinued item

■ アイコンの説明はP.1をご覧ください。 See p.1 for explanation of icons.