

WXLコート4刃ショート

WXL Coated-4 Flutes-Short

WXL-EMS

切削条件 Cutting Conditions | P486



硬質潤滑被膜WXLコーティングを施すことで、一般鋼、焼入れ鋼や銅合金など幅広い切削にも効果を発揮します。湿式、乾式どちらの加工にもお勧めします。

WXL coating with high hardness and high lubrication. Works on wide range of materials, regular steels, hardened steels, Copper alloys. Recommended with lubrications or dry milling.



DC≤12 0~0.02
12<DC 0~0.03

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

ハイスピードミル
HSS END MILLS

インデキサブル
INDEXABLE TOOL

先端磨削品
OTHER PRODUCTS

溝
INDEX

CARBIDE SQUARE
超硬スクエア

CARBIDE LONG
NECK SQUARE
超硬ロング
ネックスクエア

SQUARE HELICALMILL
(WITH BRAZED INSERTS)
超硬ヘリカル
スクエア

CARBIDE BALL NOSE
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE
WITH LONG NECK
超硬ロング
ネックボール

CARBIDE PENCIL
NECK BALL NOSE
超硬ペンシル
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS
超硬コーナR

CARBIDE ROUGHING
超硬ラフィング

CARBIDE TAPER
超硬テーパ

CARBIDE TAPER
BALL NOSE
超硬テーパ
ボール

CARBIDE TAPER
CORNER RADIUS
超硬テーパ
コーナR

CARBIDE
COUNTERBORING
超硬座ぐり

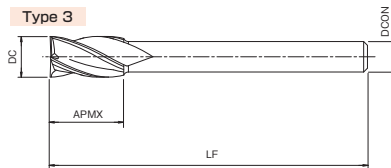
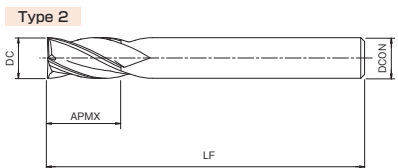
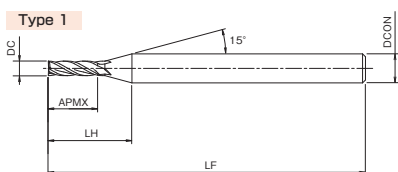
CARBIDE CHAMFERING
超硬 面取り

ROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	LH	シャン径 DCON	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3130510	1	40	2.5	7.9	4	1	D ●	12	2,790
3130515	1.5		4	8.5			●	12	2,790
3130520	2		6	10.1			●	12	2,330
3130525	2.5	45	8	11.4	6	1	A ●	12	2,330
3130530	3		8	15			●	16	2,410
3130535	3.5		10	16			●	16	4,470
3130540	4	50	11	16.1	8	1	A ●	16	2,790
3130545	4.5		11	15.1			D ●	17	5,220
3130550	5		13	16.2			A ●	20	2,790
3130555	5.5	60	13	16.3	10	1	D ●	20	6,210
3130560	6		—	2			A ●	20	3,270
3130565	6.5		16	21.1			D ●	39	9,600
3130570	7	70	16	19.2	10	1	A ●	40	8,770
3130575	7.5		19	19.3			D ●	41	10,100
3130580	8		—	2			A ●	40	6,000
3130585	8.5	70	19	24.1	10	1	D ●	70	12,700
3130590	9		22	22.2			A ●	71	11,500
3130595	9.5		22	22.3			D ●	73	14,600
3130600	10	—	—	—	2	A ●	73	8,020	

ツール No. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	LH	シャン径 DCON	形状 Type	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)
3130605	10.5	75	22	27.1	12	1	D ●	107	18,200
3130610	11			26.2			●	109	16,700
3130615	11.5			25.3			●	111	19,200
3130620	12	85	26	—	16	2	A ●	111	10,100
3130625	12.5						●	131	25,200
3130630	13						●	131	22,000
3130640	14	90	30.1	—	20	1	●	147	25,700
3130650	15						●	275	47,100
3130660	16						●	282	36,900
3130670	17	100	32	—	25	2	●	272	45,400
3130680	18						●	282	49,500
3130690	19						●	395	52,500
3130700	20	105	38	—	32	1	●	420	54,300
3130710	21						●	430	50,200
3130720	22						●	442	56,100
3130730	23	120	45	52.3	25	1	●	697	62,300
3130740	24			50.4			●	716	68,200
3130750	25			—			●	738	80,700
3130800	30	125	—	50.8	32	1	●	1213	120,000

切削油剤はP1255をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.



被削り材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB	○	○	○	○
WXL-EMS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品

○ = 特定代理店在庫品

Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)