

G-LIST No. | EW1205

超微結晶DIAコート 2刃ショート
DIA Coated・2 Flutes・Short

DIA-EDS

切削条件 Cutting Conditions | **P613**



OSGが新開発した超微結晶ダイヤモンドコーティングを施したエンドミルです。高シリコンアルミ合金やグラファイト加工で抜群の工具寿命を実現します。

OSG's patented Ultra Fine Grain Diamond coating. Shows long tool life on High Silicon contents alloys, and Graphite machining.



G-LIST No. | EW1197

DLCコート2刃 ショート
DLC Coated・2 Flutes・Short

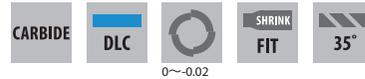
DLC-EDS

切削条件 Cutting Conditions | **P609**



独自の超平滑DLCコーティングを施したエンドミルです。溶着が問題となる圧延アルミ合金などで威力を発揮します。

End mill with unique DLC coating with ultra lubrication. Works on extruded Aluminum eliminating weldings.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8504601	0.5	40	1	4	D ●	13	19,700	
8504602	1		2.5		—	—	—	—
	1.2		—		—	—	—	—
	1.4		—		—	—	—	—
8504603	1.5	45	4	6	D ●	12	18,700	
	1.6		—		—	—	—	—
	1.8		—		—	—	—	—
8504604	2		6		—	—	—	—
	2.5	—	—	—	—	—		
8504606	3	50	8	8	D ●	16	27,200	
	3.5		—		—	—	—	—
8504608	4		10		—	—	—	—
	4.5		—		—	—	—	—
8504610	5	60	11	10	D ●	18	27,500	
	5.5		—		—	—	—	—
8504612	6		13		—	—	—	—
	7		—		—	—	—	—
8504616	8	70	16	12	D ●	19	28,900	
	9		—		—	—	—	—
	11		19		—	—	—	—
	18		—		—	—	—	—
8504620	10	75	22	12	D ●	42	36,100	
	11		—		—	—	—	—
	19		—		—	—	—	—
	22		—		—	—	—	—
8504622	12	26	—	—	D ●	74	49,500	
					D ●	110	56,100	

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャン径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)	
8528005	0.5	40	1	4	D ●	12	9,040	
8528006	0.6		1.2		—	—	—	—
8528008	0.8		1.6		—	—	—	—
8528010	1		2		—	—	—	—
8528012	1.2	45	2.4	6	D ●	12	9,040	
8528014	1.4		2.8		—	—	—	—
8528015	1.5		3		—	—	—	—
8528016	1.6		3.2		—	—	—	—
8528018	1.8	50	3.6	8	D ●	12	9,040	
8528020	2		4		—	—	—	—
8528025	2.5		5		—	—	—	—
8528030	3		6		—	—	—	—
8528038	4	60	8	10	D ●	17	8,070	
8528040	5		10		—	—	—	—
8528042	6		12		—	—	—	—
8528044	7		14		—	—	—	—
8528046	8	70	16	12	D ●	41	11,800	
8528048	9		18		—	—	—	—
8528050	10		20		—	—	—	—
8528051	11		22		—	—	—	—
8528052	12	75	24	12	D ●	106	19,200	
						D ●	110	19,800

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.



商品シリーズ Parts & Supply series

※詳細は▶P.1237を参照下さい。
Please refer p.1237 for the details

標準サイズ在庫完備! タングが無し! タングレスインサートあります。



最新情報が閲覧可能なWEBカタログ

▶▶▶ P.6

被削材質 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 工具鋼 Prehardened Steel Tool Steel		焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~55HRC ~60HRC ~65HRC	~35HRC	~350HB				
DIA-EDS							○	※	○		○
DLC-EDS							○	※	○		○

※高Si (13%以上) 鋳物、ダイキャストには、超微結晶ダイヤモンドコーティングエンドミルを推奨いたします。

※Ultra fine Diamond coating end mill is recommended for the applications as high Silicon content (over 13%) castings, Die-casting.

在庫記号について Inventory symbols	
● = 標準在庫品 standard stock item	▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。) Scheduled to be replaced by new product or successor item
□ = 特定代理店在庫品 Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.	△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。) To be discontinued after June 2019