

G-LIST No. | EW1144

WXコート2刃ショート
WX Coated-2 Flutes-Short

WX-EDS

切削条件 Cutting Conditions | **P527**



安定性に優れる高じん性超硬合金を母材に用いた汎用タイプの2枚刃エンドミルです。幅広い被削材に対応し信頼性の高い加工を実現します。

Two flute general purpose end mills that utilize a strong cemented carbide base material for improved stability. Can reliably machine a wide variety of work materials.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)		
3010502	0.2	40	0.4	4	▲	13	6,610		
3010503	0.3		0.6		▲	13	5,770		
3010504	0.4		0.8		▲	13	5,770		
3010505	0.5		1		▲	13	3,050		
3010506	0.6		1.2		▲	13	4,870		
3010507	0.7		1.4		▲	13	4,790		
3010508	0.8		1.6		▲	13	3,050		
3010509	0.9		2		▲	13	4,200		
3010510	1		2.5		▲	13	2,730		
3010512	1.2		4		▲	13	2,730		
3010515	1.5	45	4	6	▲	13	2,730		
3010518	1.8		5		▲	13	2,730		
3010520	2		6		▲	13	2,730		
3010525	2.5		50		8	8	▲	13	2,730
3010528	2.8				▲		13	5,450	
3010530	3				▲		18	3,420	
3010535	3.5				▲		18	5,450	
3010540	4				▲		18	3,580	
3010545	4.5				▲		18	6,200	
3010550	5				60		10	10	▲
3010555	5.5	▲		19			6,450		
3010560	6	▲		20			4,010		
3010570	7	▲		40			7,760		
3010580	8	▲	40	5,910					
3010590	9	▲	69	10,400					
3010600	10	70	▲	72		7,280			
3010620	12	75	▲	109		9,820			

▲ = この製品は、WXL-○D-DE(P.267~)へ切り替え生産させていただいております。(在庫をご確認下さい。)

▲ = These products have been stopped producing and replaced by WXL-○D-DE(p.267~)

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

G-LIST No. | EW1160

WXコートガッツミル 2刃スタブ
WX Coated-2 Flutes-Stub (corner protect type)

WX-G-EDSS

切削条件 Cutting Conditions | **P528**



底刃コーナ部を強化した強力型2枚刃エンドミルです。剛性の高い短刃長のため重切削を可能としました。量産加工でのリードタイム削減を実現します。

High-helix two flute end mills with corner radius on end teeth. Heavy machining is possible thanks to the rigidity of the short flute length. Can reduce the lead times of mass production machining.



(単位:mm) (Unit:mm)

ツールNo. EDP No.	外径 DC	全長 LF	刃長 APMX	シャフト径 DCON	在庫 Stock	重量 (g)	標準価格 (Yen)						
3019010	1	40	1.5	4	A	●	13	2,730					
3019012	1.2		1.8		D	●	13	2,730					
3019015	1.5		2.3		A	●	13	2,730					
3019018	1.8		2.7		D	●	13	2,730					
3019020	2		3		●	13	2,730						
3019025	2.5		3.7		A	●	13	2,730					
3019028	2.8		4.2		D	●	13	5,450					
3019030	3		4.5		●	19	3,420						
3019035	3.5		5.3		●	19	5,450						
3019040	4		6		●	19	3,580						
3019045	4.5	50	6.8	6	A	●	19	6,200					
3019050	5		7.5		●	19	3,860						
3019055	5.5		8.3		●	20	6,450						
3019060	6		9		●	20	4,010						
3019070	7		60		11	8	D	●	41	7,760			
3019080	8				12		A	●	42	5,910			
3019090	9				70		14	10	D	●	73	10,400	
3019100	10						15		●	75	7,280		
3019120	12						18		12	A	●	113	9,820

切削油剤は P 1255 をご参照下さい。Cutting Fluid:Please refer to P1255.

超硬エンダミル
CARBIDE END MILLS

SPECIFICATION CHART
形状寸法表

ハイヘリックスミル
HIGH HELIX MILLS

インデキシングツール
INDEXABLE TOOL

ねじ用超硬品
OTHER PRODUCTS

溝用超硬品
INDEX

CARBIDE SQUARE
超硬スクエア

CARBIDE LONG
NECK SQUARE
超硬ロング
ネックスクエア

SQUARE HELICAL MILL
(WITH BRAZED INSERTS)
超硬ヘリカル
スクエア

CARBIDE BALL NOSE
超硬ボール

CARBIDE BALL NOSE
WITH LONG NECK
超硬ロング
ネックボール

CARBIDE PENCIL
NECK BALL NOSE
超硬ペンシル
ネックボール

CARBIDE CORNER RADIUS
超硬コーナR

CARBIDE ROUGHING
超硬ラフニング

CARBIDE TAPER
超硬テーパ

CARBIDE TAPER
BALL NOSE
超硬テーパ
ボール

CARBIDE TAPER
CORNER RADIUS
超硬テーパ
コーナR

CARBIDE
COUNTERBORING
超硬座ぐり

CARBIDE CHAMFERING
超硬面取り

ROUTER FOR CFRP
CFRP用
ルーター



OSGアプリならメモや付箋等、機能が充実

▶▶▶ P.6

被削り材 Work Material	炭素鋼 Carbon Steel	合金鋼 Alloy Steel	プリハードン鋼 Prehardened Steel	ステンレス鋼 Stainless Steel	鋳鉄 Cast Iron	銅合金 Copper Alloy	アルミ合金 Aluminum Alloy	グラファイト Graphite	チタン合金 Titanium Alloy	耐熱合金 Heat Resistant Alloy	プラスチック Plastic
製品記号 Abbreviation	プリハードン鋼 Prehardened Steel	工具鋼 Tool Steel	焼き入れ鋼 Hardened Steel	~40HRC	~45HRC ~ 55HRC ~ 60HRC ~ 65HRC	~35HRC	~350HB				
WX-EDS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
WX-G-EDSS	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○

在庫記号について Inventory symbols

● = 標準在庫品
standard stock item

□ = 特定代理店在庫品
Stocked by specific distributors. Contact us for price & availability.

▲ = 新製品及び後継品へ切り替え生産 (在庫をご確認下さい。)

△ = 2019年6月以降、生産中止 (在庫をご確認下さい。)

To be discontinued after June 2019