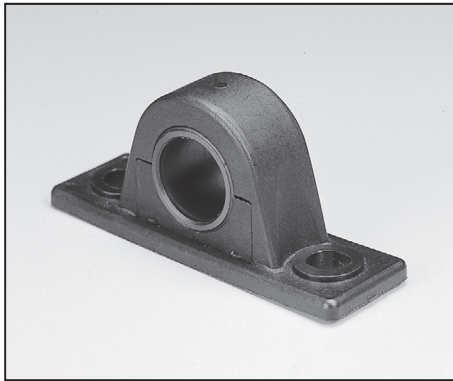


# 80UP オイレス ピロー 80 ピロー形ユニット

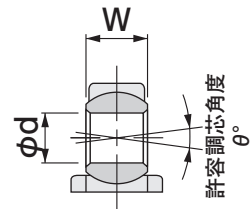
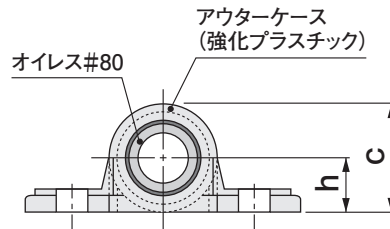
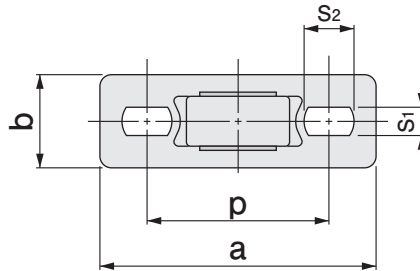


適用する内径から Parts No. を選んでください。  
(例)内径12mmの場合

## 80UP - 12

Parts No. でご指示ください。

- 軸寸法はh7、仕上げは3.2 $\mu$ mRy以下の鋼をおすすめします。0°C以下でお使いの場合には軸寸法はe7をおすすめします。
- 摺動面にグリースまたはオイルを塗布してご使用ください。
- 許容締付けトルクの( )内の数値はワッシャーなしの場合です。
- 許容荷重については、受圧面積( $\phi d \times W$ )より面圧を計算し、P.76記載の使用範囲を参照の上、使用型番を決定してください。



Parts No.	内径		外形					取付穴			$\theta^\circ$	適用取付ボルト	許容締付けトルク [kgf·cm]
	$\phi d$	公差	a	b	W	h	c	p	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>			
<b>80UP-06</b>	6	+0.068 +0.020	39	12	7	7	14	26	4.5	5	13	M4	20 (15)
<b>80UP-08</b>	8	+0.083 +0.025	45	15	10	9	18	30	4.5	5	10	M4	30 (20)
<b>80UP-10</b>	10	+0.083 +0.025	53	16	11	11	22	36	5.5	6	8	M5	45 (30)
<b>80UP-12</b>	12	+0.102 +0.032	60	18	13	13	26	42	6.5	7	7	M6	75 (50)
<b>80UP-15</b>	15	+0.102 +0.032	67	21	16	15	30	48	6.5	7.5	6	M6	90 (60)
<b>80UP-17</b>	17	+0.124 +0.040	80	24	18	17	34	56	8.5	9.5	11	M8	120 (75)
<b>80UP-20</b>	20	+0.124 +0.040	88	26	20	19	38	63	8.5	10	9	M8	150 (90)