

# 80F

## オイルス #80 フランジブッシュ

選定の目安

製品紹介

樹脂系ヘアリング

複層系ヘアリング

金属系ヘアリング

エアヘアリング

スライドシフター

技術資料

会社案内

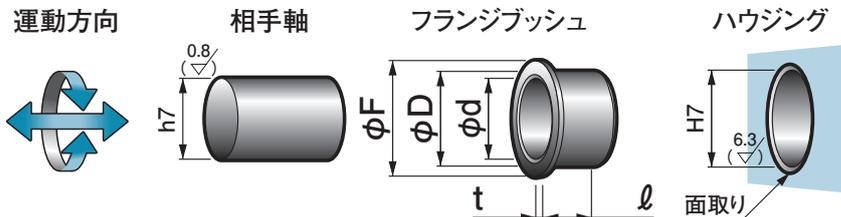


適用する内径、長さから Parts No. を選んでください。

(例)内径15mm、長さ10mmの場合

**80F - 1510**

Parts No. でご指示ください。



内径		外径		フランジ			長さ ℓ 公差 $^{0}_{-0.3}$							
φd	公差	φD	公差	φF	t	公差	2	3	4	5	6	7	8	10
2	$^{+0.065}_{+0.015}$	4	$^{+0.107}_{+0.032}$	6	1	$^{0}_{-0.10}$	<b>0202</b>	<b>0203</b>	<b>0204</b>					
3	$^{+0.080}_{+0.030}$	5	$^{+0.107}_{+0.032}$	8	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0303</b>	<b>0304</b>	<b>0305</b>	<b>0306</b>			
4	$^{+0.095}_{+0.045}$	6	$^{+0.107}_{+0.032}$	9	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0403</b>	<b>0404</b>	<b>0405</b>	<b>0406</b>			
5	$^{+0.095}_{+0.045}$	7	$^{+0.157}_{+0.045}$	10	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0503</b>	<b>0504</b>	<b>0505</b>	<b>0506</b>	<b>0507</b>		
6	$^{+0.095}_{+0.045}$	8	$^{+0.157}_{+0.045}$	12	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0603</b>		<b>0605</b>	<b>0606</b>		<b>0608</b>	<b>0610</b>
7	$^{+0.095}_{+0.045}$	9	$^{+0.157}_{+0.045}$	13	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0703</b>		<b>0705</b>		<b>0707</b>		<b>0710</b>
8	$^{+0.120}_{+0.060}$	10	$^{+0.157}_{+0.045}$	15	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0803</b>		<b>0805</b>	<b>0806</b>		<b>0808</b>	<b>0810</b>
9	$^{+0.120}_{+0.060}$	11	$^{+0.193}_{+0.058}$	16	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>0903</b>		<b>0905</b>	<b>0906</b>			<b>0910</b>
10	$^{+0.120}_{+0.060}$	12	$^{+0.193}_{+0.058}$	18	1	$^{0}_{-0.10}$		<b>1003</b>		<b>1005</b>	<b>1006</b>		<b>1008</b>	<b>1010</b>
12	$^{+0.120}_{+0.060}$	14	$^{+0.193}_{+0.058}$	20	1	$^{0}_{-0.10}$					<b>1206</b>		<b>1208</b>	<b>1210</b>
14	$^{+0.120}_{+0.060}$	16	$^{+0.193}_{+0.058}$	22	1	$^{0}_{-0.10}$								<b>1410</b>
15	$^{+0.120}_{+0.060}$	17	$^{+0.193}_{+0.058}$	23	1	$^{0}_{-0.10}$								<b>1510</b>
16	$^{+0.120}_{+0.060}$	18	$^{+0.193}_{+0.058}$	24	1	$^{0}_{-0.10}$								<b>1610</b>
18	$^{+0.120}_{+0.060}$	20	$^{+0.221}_{+0.071}$	26	1	$^{0}_{-0.10}$								<b>1810</b>
20	$^{+0.145}_{+0.075}$	23	$^{+0.221}_{+0.071}$	31	1.5	$^{0}_{-0.15}$								<b>2010</b>
22	$^{+0.145}_{+0.075}$	25	$^{+0.231}_{+0.081}$	33	1.5	$^{0}_{-0.15}$								<b>2210</b>
25	$^{+0.170}_{+0.090}$	28	$^{+0.231}_{+0.081}$	36	1.5	$^{0}_{-0.15}$								<b>2510</b>
30	$^{+0.170}_{+0.090}$	34	$^{+0.290}_{+0.095}$	42	2	$^{0}_{-0.15}$								<b>3010</b>
32	$^{+0.215}_{+0.115}$	36	$^{+0.290}_{+0.095}$	46	2	$^{0}_{-0.15}$								
35	$^{+0.215}_{+0.115}$	39	$^{+0.290}_{+0.095}$	49	2	$^{0}_{-0.15}$								<b>3510</b>
38	$^{+0.215}_{+0.115}$	42	$^{+0.340}_{+0.115}$	52	2	$^{0}_{-0.15}$								
40	$^{+0.215}_{+0.115}$	44	$^{+0.340}_{+0.115}$	54	2	$^{0}_{-0.15}$								
45	$^{+0.235}_{+0.135}$	50	$^{+0.340}_{+0.115}$	60	2.5	$^{0}_{-0.15}$								
50	$^{+0.235}_{+0.135}$	55	$^{+0.430}_{+0.130}$	65	2.5	$^{0}_{-0.15}$								

※内径公差はφD±0.002のリングゲージ圧入後の数値です。