

十字穴付き精密・極小ねじ

(日東精工 精密ねじ規格に準じます)

・材質

冷間圧造用材質	鋼材名		適応ねじ
炭素鋼線	SWCH16A	アルミキルド鋼	・小ねじ ・各種タッピング
ステンレス鋼線	SUS410	マルテンサイト系	
	SUS384	オーステナイト系	
銅合金	C2700W	黄銅	

*アルミ・チタン材など、その他の材質についてはご相談に応じます。

・硬さ

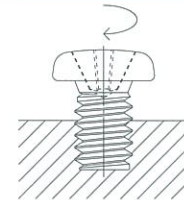
種類	表面硬さ	心部硬さ
鋼(小ねじ)	HV300~500	HV200~400
鋼(タッピング、Bタイト)	HV400~600	HV200~400
ステンレス(SUS384)	HV150以上(参考値)	

・表面処理

種類	下地・色	めっき厚
三価クロメート	亜鉛下地・干渉色	3μ以上
	亜鉛下地・黒色	3μ以上
ニッケル	ニッケル下地	3μ以上
	銅下地	3μ以上
ガラクロム	ニッケル下地・黒色	3μ以上
	銅・ニッケル下地	3μ以上
無電解ニッケル	銀白色	3μ~6μ
	黒色	3μ~6μ

*極小ねじには、無電解ニッケルを推奨いたします。

単体破断トルクの測定方法



単体ねじ破断トルクは、ねじに軸方向の引張応力が生ずることなく、単純に軸のまわる力のみによって破断する場合のトルクであり、破断部はねじ部でなければなりません。頭部側に完全ねじ部が1山以上残るようにします。

・単体破断トルク (cN・m)

ねじ種類	材質	呼び径									
		0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2	2.3	2.5	2.6
小ねじ	鋼	1.34	4.53	9.09	11.76	15.68	23.52	42.14	57.82	72.52	84.28
	SUS384	0.96	3.24	6.49	7.84	10.78	13.72	23.52	42.14	51.94	59.78
タッピング	鋼	1.19	2.53	5.37	8.82	12.74	18.62	34.30	46.06	64.68	76.44
	SUS384	0.85	1.80	3.83	6.19	9.09	11.86	20.01	32.41	45.69	53.50
Bタイト	鋼	—	2.18	4.79	10.78	16.66	22.54	40.18	58.90	82.15	99.60
	SUS384	—	1.56	3.42	5.88	8.82	12.74	20.58	30.68	42.79	51.88

・引張荷重 (N)

ねじ種類	材質	呼び径									
		0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2	2.3	2.5	2.6
小ねじ	鋼	140	316	502	684	871	1174	1768	2025	2359	2582
	SUS384	100	225	359	482	623	725	1016	1426	1662	1823
タッピング	鋼	129	214	353	490	627	853	1294	1489	1872	2081
	SUS384	92	153	252	347	449	527	743	1048	1318	1465
Bタイト	鋼	—	186	319	430	590	760	1060	1399	1746	1988
	SUS384	—	133	228	300	430	540	760	999.4	1247	1420

・適正締付トルク<参考値> (cN・m)

ねじ種類	材質	呼び径									
		0.8	1.0	1.2	1.4	1.6	1.7	2	2.3	2.5	2.6
小ねじ	鋼	1.21	4.08	8.18	10.58	14.11	21.17	37.93	52.04	65.27	75.85
	SUS384	0.86	2.91	5.84	7.06	9.70	12.35	21.17	37.93	46.75	53.80

*単体破断トルクの90%を目安としております。