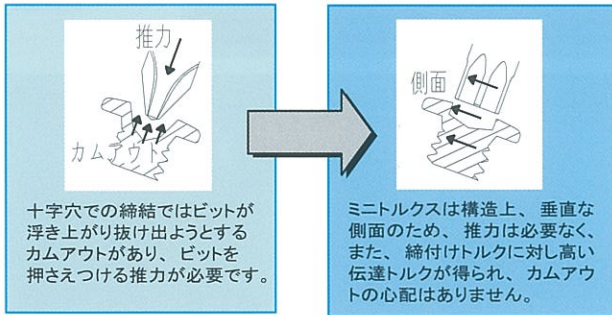


ミニトルクス®・トルクス プラス®



高精度トルク伝達で、高品質小型化戦略をサポート！



ポイント

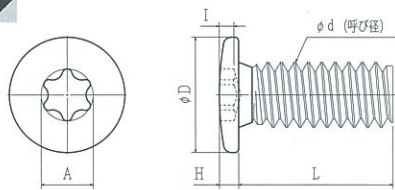
1. ビットのカムアウト現象がなく、小さな推力で高品質締結
2. トルクの伝達効率に優れ、ビットのはめ合いが浅くても確実締結
3. 締結時の駆動穴のツブレ、カムアウトによる製品損傷がない
4. 応力集中がないためビットの耐久度は大幅にアップ
5. 自動ねじ締め機にも対応でき、締結コストを削減

このような場合、おすすめします。

- 推力がかけられない。
基板、液晶板、薄板のように強い力で押し付けると、製品機能をダメにしたり、ヒズミが生じる場所。
- 最重要部品部や部品集積度が高い。
カムアウトによりビットがすべり、部品及び周辺部を損傷しやすい場所。
- いじり止めをしたい。
製品の保護、品質、安全保証のため取り外しを防止。
- 調整ねじの駆動部
推力をかけずに、微妙な回転調整に最適。

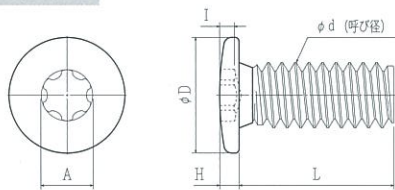
時代と共に進化しております

◆トルクス◆



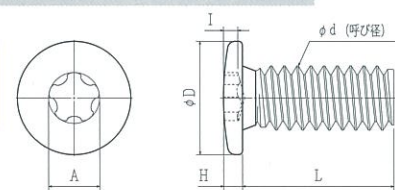
◆トルクスプラス◆

トルクスを進化させ、トルク伝達効率と工具寿命をさらに向上！



◆トルクスプラス タンパープルーフ◆

5枚羽がいじり止め効果を向上！



種類	呼び径	ドライブサイズ	D		H		A	I	鋼材対応特番表 (日東図番)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
2種	M1.0	T-1	1.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.45	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.89	0.26	X738
	M1.2	T-2	2.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.99	0.29	X739
	M1.4	T-3	2.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	1.19	0.35	X740
	(M1.6)	T-4	2.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.6	$\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$	1.35	0.40	X741
	M1.7		3.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$					
	M2	T-5	3.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.2 \end{matrix}$			1.47	0.44	X743

・() は ISO 規格サイズです。頭部上面の ISO 印は付きません。

種類	呼び径	ドライブサイズ	D		H		A	I	鋼材対応特番表 (日東図番)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
2種	M1.0	1IP	1.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.45	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.89	0.26	X2100
	M1.2	2IP	2.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.99	0.29	X2101
	M1.4	3IP	2.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	1.19	0.35	X2102
	(M1.6)	4IP	2.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.6	$\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$	1.35	0.40	X2103
	M1.7		3.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$					
	M2	5IP	3.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.2 \end{matrix}$			1.47	0.44	X2105

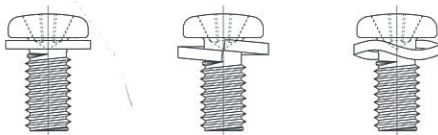
・() は ISO 規格サイズです。頭部上面の ISO 印は付きません。

種類	呼び径	ドライブサイズ	D		H		A	I	鋼材対応特番表 (日東図番)
			基準寸法	許容差	基準寸法	許容差			
2種	M1.0	1IPR	1.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.45	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.89	0.26	X2106
	M1.2	2IPR	2.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	0.99	0.29	X2107
	M1.4	3IPR	2.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$	0.5	$\begin{matrix} +0.07 \\ 0 \end{matrix}$	1.19	0.35	X2108
	(M1.6)	4IPR	2.8	$\begin{matrix} 0 \\ -0.14 \end{matrix}$	0.6	$\begin{matrix} +0.1 \\ 0 \end{matrix}$	1.35	0.40	X2109
	M1.7		3.0	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.1 \end{matrix}$					
	M2	5IPR	3.5	$\begin{matrix} +0.05 \\ -0.2 \end{matrix}$			1.47	0.44	X2111

・() は ISO 規格サイズです。頭部上面の ISO 印は付きません。

座金組込み精密ねじ アスファ®

平座金付 ばね座金付 ウェーブ座金付



座金		呼び径		1.2		1.4		1.7(1.6)		2			
		外径	D	2.40	0/-0.2	3.00	0/-0.3	3.20	0/-0.3	4.30	0/-0.3		
平座金	小型丸平	板厚	T	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.40	±0.04		
		外径	D	3.00	0/-0.2	3.50	0/-0.3	3.80	0/-0.3	6.00	0/-0.35		
	丸平	板厚	T	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.30	±0.03	0.40	±0.04		
		外径	Dmax	—	—	—	—	2.50	—	3.1(2.9)	—	3.60	
ばね座金		板厚	Tmin	—	—	—	—	—	—	—	0.50		
ウェーブ座金		外径	D	—	—	—	—	3.00	0/-0.3	3.50	0/-0.3	4.00	0/-0.3
		板厚	T	—	—	—	—	0.30	±0.06	0.40	±0.06	0.50	±0.06
ねじ長さ ※					2.5~10		3~15		3.5~24		4~24		

※座金の組合せ、形状により変わることがあります。