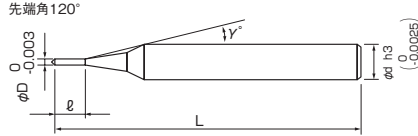


Micro Drill Short



- 溝長は刃径の6倍を採用したショートタイプで、安定した加工が可能。
- 先端部にシンニングを採用し、切削抵抗を低減。穴あけ精度が安定。(φ0.02以上)
- L/D=6 short type, realized stable drilling.
- Thinning on the cutting edge to reduce cutting forces for accurate drilling. (Dia. 0.02~)



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
○	○	○			○	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)直径 Dia.	(ℓ)溝長 Flute Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
04-00005-00100	0.01	0.06	15°	4	40	45,000
04-00005-00150	0.015	0.09	15°	4	40	45,000
04-00005-00200	0.02	0.12	15°	4	40	36,000
04-00005-00250	0.025	0.15	15°	4	40	36,000
04-00005-00300	0.03	0.18	15°	4	40	21,000
04-00005-00400	0.04	0.24	15°	4	40	14,200
04-00005-00500	0.05	0.3	15°	4	40	12,000

オーダー方法 NSMD-S 直径(D)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate NSMD-S (D). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP469に記載
- Recommended Drilling Conditions are shown on page 469.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper
Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance