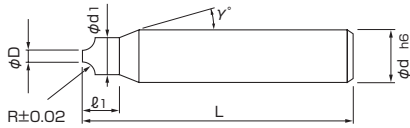


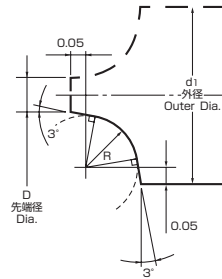
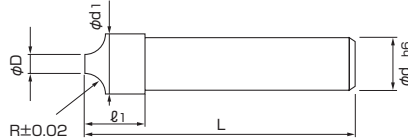
MUGEN-COATING 2-Flute Inner Radius Cutter



形状図A Type A



形状図B Type B



- NC、MC 対応。R 面取りが簡単に加工できます。
- 無限コーティングを採用し飛躍的に耐久性を向上。
- It is suitable for both processing NC and MC and can be cut at the corner radius easily.
- Tool life is exceptionally extended as MUGEN-COATING provides additional wear resistance.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R) R Radius	(D)先端径 Dia.	(d1)外径 Outer Dia.	(L1)外径長さ Outer Dia. Length	(γ)首角 Neck Taper Angle	形状 Type	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-0900-00100	R0.1	0.5	0.8	3	12°	A	4	45	13,200
08-0900-00150	R0.15	0.5	0.9	3	12°	A	4	45	13,200
08-0900-00200	R0.2	0.5	1	3	12°	A	4	45	13,200
08-0900-00250	R0.25	0.5	1.1	3	12°	A	4	45	13,200
08-0900-00300	R0.3	0.5	1.2	3	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00350	R0.35	0.5	1.3	3	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00400	R0.4	0.5	1.4	3	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00450	R0.45	0.5	1.5	3	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00500	R0.5	0.5	1.6	5	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00550	R0.55	0.5	1.7	5	12°	A	4	45	10,800
08-0900-00600	R0.6	0.5	1.8	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00650	R0.65	0.5	1.9	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00700	R0.7	0.5	2	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00750	R0.75	0.5	2.1	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00800	R0.8	0.8	2.5	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00850	R0.85	0.8	2.6	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00900	R0.9	0.8	2.7	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-00950	R0.95	0.8	2.8	5	12°	A	4	45	8,100
08-0900-01000	R1	0.8	2.9	8	12°	A	4	45	9,300
08-0900-01250	R1.25	0.8	3.4	8	12°	A	4	45	9,300
08-0900-01500	R1.5	1.5	4.6	8	—	B	4	45	9,300
08-0900-01750	R1.75	1.5	5.1	8	—	B	4	45	9,300
08-0900-02000	R2	1.5	5.6	10	—	B	4	45	9,300
08-0900-02500	R2.5	1.5	6.6	10	—	B	6	45	10,700
08-0900-03000	R3	1.5	7.6	12	45°	A	8	55	10,900
08-0900-03500	R3.5	2	9.1	12	45°	A	10	55	13,700
08-0900-04000	R4	2	10.1	12	—	B	10	55	11,900
08-0900-04500	R4.5	2	11.1	15	45°	A	12	65	14,600
08-0900-05000	R5	2	12.1	15	—	B	12	65	13,400

オーダー方法 MIR200 R寸法(R)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MIR200 (R). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP456に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 456.

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance