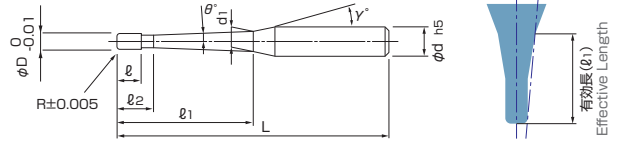


MUGEN-COATING 2-Flute Long Taper Neck Radius End Mill

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond



- 中荒加工～精密仕上げ加工まで、ビビリを抑え安定した高速切削加工が可能で仕上げ面精度が向上。
- R精度は±5μmの超高精度!
- チューニングされた無限コーティングにより、焼き入れ鋼・調質鋼の直彫り加工から銅電極加工まで、幅広い領域で威力を発揮。
- Improve surface overall accuracy brought by high speed cutting with minimal chattering in roughing to finishing process.
- High R-Accuracy : +/-5μm.
- Better performance in wide range of machining of direct carving on Hardened Steels, Prehardened Steels and Copper Electrode.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(R)コーナー半径 Corner Radius	(θ)首角 Neck Taper Angle	(ℓ1)有効長 Effective Length	(d1)首元径 Neck Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(ℓ2)首下長 Under Neck Taper Length	(γ)首角2 Neck Taper Angle 2	(α)有効勾配角 Effective Wall Gradient Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price							
08-00770-02211	0.2	R0.05	1°	1	0.22	0.15	0.4	12°	0°38'	4	50	13,000							
08-00770-02212				2	0.26				0°49'			13,000							
08-00770-02231			3°	1	0.26				1°54'			13,000							
08-00770-02232				2	0.37				2°28'			13,000							
08-00770-02251			5°	1	0.3				3°10'			13,000							
08-00770-02252				2	0.48				4°07'			13,000							
08-00770-03211			0.3	R0.05	1°				2			0.35	0.25	0.6	12°	0°43'	4	50	13,000
08-00770-03212									3			0.38				0°49'			13,000
08-00770-03231					3°				2			0.45				2°10'			13,000
08-00770-03232									3			0.55				2°27'			13,000
08-00770-03251	5°	2			0.54	3°35'	13,000												
08-00770-03252		3			0.72	4°04'	13,000												
08-00770-04211	0.4	R0.05			1°	3	0.48	0.3	0.8	12°	0°45'	4				50			9,700
08-00770-04212						4	0.51				0°49'								9,700
08-00770-04231					3°	3	0.63				2°14'								9,700
08-00770-04232						4	0.74				2°26'								9,700
08-00770-04251			5°	3	0.78	3°44'	9,700												
08-00770-04252				4	0.96	4°03'	9,700												
08-00770-04311			R0.1	1°	3	0.48	0°46'				9,700								
08-00770-04312					4	0.51	0°49'				9,700								
08-00770-04331				3°	3	0.63	2°17'				9,700								
08-00770-04332					4	0.74	2°28'				9,700								
08-00770-04351	5°	3		0.78	3°48'	9,700													
08-00770-04352		4		0.96	4°07'	9,700													
08-00770-05211	0.5	R0.05		1°	3	0.57	0.4	1	12°	0°41'	4	50	8,900						
08-00770-05212					5	0.64				0°49'			9,300						
08-00770-05213					8	0.74				0°53'			9,600						
08-00770-05214					10	0.81				0°54'			10,600						
08-00770-05215			12		0.88	0°55'				10,600									

オーダー方法 When you order, indicate MSTNR230 (D) × (R) × (θ) × (ℓ1). ※(γ)は参考値です。 ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP443に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 443.