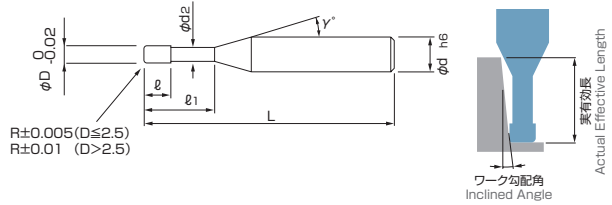


MHR430R

無限コーティング 4枚刃ロングネックラジアスエンドミル

MUGEN-COATING 4-Flute Long Neck Radius End Mill



- 加工バリエーションがさらに広がる4枚刃。全146サイズ。
- ショート刃長の専用設計！ワーク接触をさらに低減しビビリを抑制。
- コーナーR精度は±5μm！の高精度。(D2.5以下)
- チューンナップされた無限コーティングにより、焼き入れ鋼・調質鋼の加工に抜群の威力を発揮し、銅電極の加工にも最適。
- Enhanced selectivity for machining process in all 146 sizes.
- Employing short flute length. Less contact to work material reduces chattering.
- Corner R accuracy : ±5 μm (D2.5 and below)
- Upgraded MUGEN-COATING brings outstanding performance for milling of Prehardened Steels and Copper Electrode as well.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
◎	◎	◎	◎	◎	◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	R(コーナー半径) Corner Radius	(ℓ1)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(d2)首下径 Neck Dia.	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price	ワーク勾配角に対する実有効長 Actual effective length depending on inclined angle of workpiece.				
										30°	1°	1°30'	2°	3°
										08-00230-10021	1	R0.05	3	0.8
08-00230-10022	4	50	7,200	4.29	4.48	4.69	4.92	5.46						
08-00230-10023	5	50	7,200	5.34	5.57	5.83	6.12	6.80						
08-00230-10024	6	50	7,200	6.38	6.66	6.98	7.32	8.13						
08-00230-10025	8	50	7,200	8.46	8.84	9.26	9.72	10.79						
08-00230-10026	10	50	7,200	10.55	11.02	11.54	12.11	13.45						
08-00230-10027	12	50	7,200	12.64	13.20	13.82	14.51	16.11						
08-00230-10031	R0.1	3	50	7,200	3.25	3.39	3.54	3.72	4.12					
08-00230-10032		4	50	7,200	4.29	4.48	4.69	4.91	5.45					
08-00230-10033		5	50	7,200	5.33	5.57	5.83	6.11	6.78					
08-00230-10034		6	50	7,200	6.38	6.66	6.97	7.31	8.11					
08-00230-10035		8	50	7,200	8.46	8.84	9.25	9.71	10.77					
08-00230-10036		10	50	7,200	10.55	11.02	11.53	12.10	13.43					
08-00230-10037	R0.2	12	50	7,200	12.63	13.20	13.82	14.50	16.10					
08-00230-10041		R0.3	3	50	7,200	3.24	3.38	3.53	3.70	4.08				
08-00230-10042			4	50	7,200	4.29	4.47	4.67	4.89	5.42				
08-00230-10043			5	50	7,200	5.33	5.56	5.81	6.09	6.75				
08-00230-10044			6	50	7,200	6.37	6.65	6.95	7.29	8.08				
08-00230-10045			8	50	7,200	8.46	8.83	9.24	9.69	10.74				
08-00230-10046	10		50	7,200	10.54	11.01	11.52	12.08	13.40					
08-00230-10047	R0.3	12	50	7,200	12.63	13.19	13.80	14.48	16.06					
08-00230-10051		3	50	7,200	3.24	3.37	3.52	3.68	4.05					
08-00230-10052		4	50	7,200	4.28	4.46	4.66	4.87	5.38					
08-00230-10053		5	50	7,200	5.32	5.55	5.80	6.07	6.71					
08-00230-10054		6	50	7,200	6.37	6.64	6.94	7.27	8.04					
08-00230-10055		8	50	7,200	8.45	8.82	9.22	9.67	10.71					
08-00230-10056	10	50	7,200	10.54	11.00	11.51	12.06	13.37						
08-00230-10057	12	50	7,200	12.62	13.18	13.79	14.46	16.03						

オーダー方法 MHR430R 刃径(D)×コーナー半径寸法(R)×有効長(ℓ1)を指示して下さい。 ※(γ)は参考値です。
When you order, indicate MHR430R (D)×(R)×(ℓ1). ※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP436に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 436.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

ロングネック
ボール
Long Neck
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジアス
Corner R

ロングネック
ラジアス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance