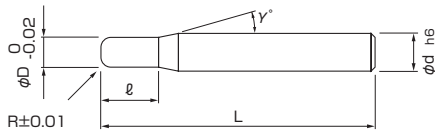


MHDH445R

高硬度用
4枚刃ラジラス
エンドミル

4-Flute Radius End Mill for Hardened Steel



- 高硬度領域 (48 ~ 65HRC) の長時間加工で安定した長寿命を実現。
- 強ネジレで切れ味をアップし、ラジラス形状でチッピングを抑制。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Corner radius to prevent flute chipping, and high helix angle for cutting sharpness.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels - Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	○	○	○
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
○	○	○	○	○

★再研磨が可能です。 Unit [寸法: mm / 価格: 円] [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(R)コーナー半径 Corner Radius	(γ)首角 Neck Taper Angle	(φ)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★ 08-00437-03002	3	6	R0.2	12°	6	60	12,500
★ 08-00437-03003			R0.3				12,500
★ 08-00437-03005			R0.5				12,500
★ 08-00437-04002	4	8	R0.2	12°	6	60	13,500
★ 08-00437-04003			R0.3				13,500
★ 08-00437-04005			R0.5				13,500

オーダー方法 MHDH445R 刃径(D)×刃長(ℓ)×コーナー半径(R)を指示して下さい。
When you order, indicate MHDH445R (D)×(ℓ)×(R).

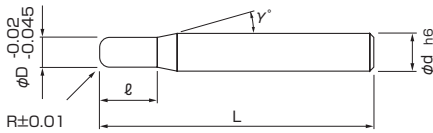
※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP408に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 408.

MHDH645R

高硬度用
6枚刃ラジラス
エンドミル

6-Flute Radius End Mill for Hardened Steel



- 高硬度領域 (48 ~ 65HRC) の長時間加工で安定した長寿命を実現。
- 多刃、強ネジレで切れ味をアップし、ラジラス形状でチッピングを抑制。
- Realized stably long tool life against high hardened steels (48~65HRC).
- Corner radius to prevent flute chipping, and high helix angle for cutting sharpness.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels - Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	○	○	○
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
○	○	○	○	○

★再研磨が可能です。 Unit [寸法: mm / 価格: 円] [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(R)コーナー半径 Corner Radius	(γ)首角 Neck Taper Angle	(φ)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
★ 08-00438-05002	5	10	R0.2	12°	6	60	14,500
★ 08-00438-05003			R0.3				14,500
★ 08-00438-05005			R0.5				14,500
★ 08-00438-05010			R1				14,500
★ 08-00438-06002	6	12	R0.2	-	6	60	15,500
★ 08-00438-06003			R0.3				15,500
★ 08-00438-06005			R0.5				15,500
★ 08-00438-06010			R1				15,500
★ 08-00438-08003	8	16	R0.3	-	8	65	19,500
★ 08-00438-08005			R0.5				19,500
★ 08-00438-08010			R1				19,500
★ 08-00438-08015			R1.5				19,500
★ 08-00438-10003	10	20	R0.3	-	10	75	26,500
★ 08-00438-10005			R0.5				26,500
★ 08-00438-10010			R1				26,500
★ 08-00438-10015			R1.5				26,500
★ 08-00438-10020			R2				26,500
★ 08-00438-12005	12	24	R0.5	-	12	80	32,000
★ 08-00438-12010			R1				32,000
★ 08-00438-12015			R1.5				32,000
★ 08-00438-12020			R2				32,000

オーダー方法 MHDH645R 刃径(D)×刃長(ℓ)×コーナー半径(R)を指示して下さい。
When you order, indicate MHDH645R (D)×(ℓ)×(R).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP408に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 408.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ボール
Ball

ロングネック
スクエア
Long Neck
Square

ボール
Ball

テーパ
Taper

テーパ
ボール
Taper Ball

ラジラス
Corner R

ロングネック
ラジラス
Long Neck
Corner R

総型
Formed
Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance