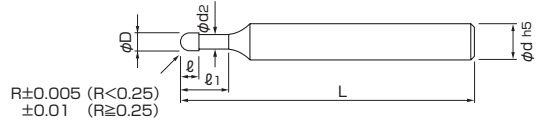


2-Flute Ball End Mill for Hardened Steels

CBN
Cubic Boron
Nitride

ダイヤモンド
Diamond



- 高速・高硬度加工用に設計されたボールエンドミル。
- 切り込みを多く設定でき、高速送りで効果を発揮。
- It is designed for high speed cutting of hardened steels.
- Perform efficiently under high feed condition and able to take large depth of cut.



被削材 Work Material

炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~ 55HRC	55HRC ~					
○	○	○	◎	◎	○	○			

単位 [寸法: mm / 価格: ¥]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ ₁)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(d ₂)首下径 Neck Dia.	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00555-01011	R0.1	0.5	0.2	0.2	0.175	4	50	10,000
08-00555-01012		0.5	0.2	0.2	0.175	6	50	12,500
08-00555-02011	R0.2	1	0.4	0.4	0.365	4	50	9,000
08-00555-02012		1	0.4	0.4	0.365	6	50	11,500
08-00555-02511	R0.25	1.25	0.5	0.5	0.46	4	50	8,000
08-00555-02512		1.25	0.5	0.5	0.46	6	50	10,500
08-00555-03011	R0.3	1.5	0.6	0.6	0.56	4	50	7,000
08-00555-03012		1.5	0.6	0.6	0.56	6	50	9,500
08-00555-04011	R0.4	2	0.8	0.8	0.76	4	50	6,500
08-00555-04012		2	0.8	0.8	0.76	6	50	9,000
08-00555-05011	R0.5	2.5	1	1	0.95	4	50	5,800
08-00555-05012		2.5	1	1	0.95	6	50	8,300
08-00555-05021		4	1	1	0.95	6	50	(12,500)
08-00555-05022		6	1	1	0.95	6	50	(13,200)
08-00555-07511	R0.75	3.8	1.5	1.5	1.45	4	50	5,800
08-00555-07512		3.8	1.5	1.5	1.45	6	50	8,300
08-00555-10011	R1	5	2	2	1.94	4	50	5,200
08-00555-10012		5	2	2	1.94	6	50	8,300
08-00555-10022		6	2	2	1.94	6	50	(14,500)
08-00555-10032		8	2	2	1.94	6	50	(15,400)
08-00555-15012	R1.5	8	3	3	2.85	6	60	9,100
08-00555-15022		10	3	3	2.85	6	60	(15,000)
08-00555-15032		15	3	3	2.85	6	60	(16,200)
08-00555-20012	R2	10	4	4	3.8	6	60	9,100
08-00555-25012	R2.5	12	5	5	4.8	6	60	10,000
08-00555-30012	R3	15	6	6	5.7	6	60	10,000

オーダー方法 MACH225 ボール半径寸法(R) × 有効長(ℓ₁) × シャンク径(d)を指示して下さい。
When you order, indicate MACH225 (R) × (ℓ₁) × (d).

※(γ)は参考値です。

※(γ) is reference value.

● 切削条件表はP277に記載

● Recommended Milling Conditions are shown on page 277.

● ()の規格・サイズは特定商社在庫となります。詳しくはお問い合わせ下さい。

● (): Semi-standard item, please inquire for price and delivery.