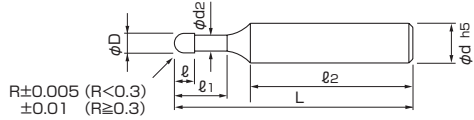


MUGEN-COATING 2-Flute Ball End Mill with Short Shank For Hardened Steels



- ショートシャンクタイプ (焼きばめ対応)。
- 高速・高硬度加工用に設計されたボールエンドミル。
- It fits for Shrink Chuck System.
- It is designed for high speed cutting of hardened steels.



被削材 Work Material									
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels		ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
			~55HRC	55HRC~					
○	○	○	◎	◎	○	○			

単位 [寸法: mm / 価格: 円]
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(R)ボール半径 Radius	(ℓ1)有効長 Effective Length	(ℓ)刃長 Length of Cut	(D)刃径 Dia.	(d2)首下径 Neck Dia.	(d)シャンク径 Shank Dia.	(ℓ2)シャンク長 Shank Length	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00554-01011	R0.1	0.5	0.2	0.2	0.175	4	28.2	35	9,800
08-00554-02011	R0.2	1	0.4	0.4	0.365	4	27.9	35	6,500
08-00554-03011	R0.3	1.5	0.6	0.6	0.56	4	27.6	35	5,600
08-00554-04011	R0.4	2	0.8	0.8	0.76	4	27.3	35	5,600
08-00554-05011	R0.5	2.5	1	1	0.95	4	32.1	40	5,200
08-00554-06011	R0.6	3	1.2	1.2	1.15	4	31.8	40	5,700
08-00554-07511	R0.75	3.8	1.5	1.5	1.45	4	31.3	40	5,700
08-00554-10011	R1	5	2	2	1.94	4	30.5	40	4,600
08-00554-15011	R1.5	8	3	3	2.85	4	28.7	40	5,600
08-00554-20012	R2	10	4	4	3.8	6	24.8	40	6,000
08-00554-25012	R2.5	12	5	5	4.8	6	30.1	45	7,300
08-00554-30012	R3	15	6	6	5.7	6	29	45	7,700

オーダー方法 MACH225SF ボール半径寸法(R)を指示して下さい。
When you order, indicate MACH225SF (R).

※(γ)は参考値です。
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP277に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 277.

CBN
Cubic Boron Nitride

ダイヤモンド
Diamond

スクエア
Square

ロングネックスクエア
Long Neck Square

ボール
Ball

ロングネックボール
Long Neck Ball

テーパ
Taper

テーパボール
Taper Ball

ラジラス
Corner R

ロングネックラジラス
Long Neck Corner R

総型
Formed Cutter

ドリル
Drill

その他
Others

技術資料
Technical Data

参考資料
Technical Guidance