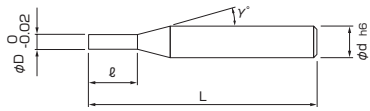


# MSE245

無限コーティング  
2枚刃  
エンドミル

### MUGEN-COATING 2-Flute End Mill



- 2枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 30°ネジレに比べ切削抵抗を軽減。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 2-flute end mill.
- Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels - Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]  
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00120-00200	2	5	9°	4	45	4,800
08-00120-00250	2.5	7	9°	4	45	4,800
08-00120-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00120-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00120-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00120-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00120-00800	8	20	—	8	65	9,900
08-00120-01000	10	25	—	10	75	11,600
08-00120-01200	12	30	—	12	80	18,900

**オーダー方法** MSE245 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MSE245 (D).

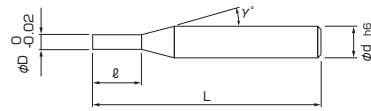
※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP143に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 143.

# MSE345

無限コーティング  
3枚刃  
エンドミル

### MUGEN-COATING 3-Flute End Mill



- 3枚刃エンドミルに、NS独自の無限コーティングを採用。
- 30°ネジレに比べ切削抵抗を軽減。
- Our original MUGEN-COATING has been put on 3-flute end mill.
- Compared with 30° helix angle, it can be reduced cutting resistance.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels - Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]  
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00130-00300	3	8	9°	6	50	6,200
08-00130-00400	4	10	9°	6	50	6,500
08-00130-00500	5	13	9°	6	55	7,000
08-00130-00600	6	15	—	6	55	7,200
08-00130-00800	8	20	—	8	65	9,900
08-00130-01000	10	25	—	10	75	11,600
08-00130-01200	12	30	—	12	80	18,900
08-00130-01600	16	40	—	16	110	48,600
08-00130-02000	20	50	—	20	135	75,500

**オーダー方法** MSE345 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MSE345 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP145に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 145.

**CBN**  
Cubic Boron Nitride

**ダイヤモンド**  
Diamond

**スクエア**  
Square

**ロングネックスクエア**  
Long Neck Square

**ボール**  
Ball

**ロングネックボール**  
Long Neck Ball

**テーパ**  
Taper

**テーパボール**  
Taper Ball

**ラジアス**  
Corner R

**ロングネックラジアス**  
Long Neck Corner R

**総型**  
Formed Cutter

**ドリル**  
Drill

**その他**  
Others

**技術資料**  
Technical Data

**参考資料**  
Technical Guidance