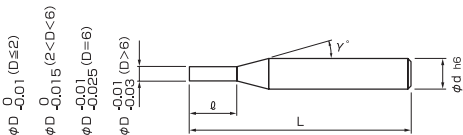


# MX445

無限  
リード45  
エンドミル 4枚刃

MUGEN-COATING 4-Flute LEAD45 End Mill



- 刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。
- 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- L/D=5 and helix 45° to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
◎	◎	◎	◎	
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	○	◎	◎	◎

単位 [寸法 : mm / 価格 : 円]  
Unit [size : mm / Retail Price : JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-00095-00100	1	5	12°	4	45	6,000
08-00095-00150	1.5	7.5	12°	4	45	6,000
08-00095-00200	2	10	12°	4	50	5,000
08-00095-00250	2.5	12.5	12°	4	50	5,000
08-00095-00300	3	15	12°	6	55	6,000
08-00095-00350	3.5	17.5	12°	6	60	8,000
08-00095-00400	4	20	12°	6	60	6,600
08-00095-00450	4.5	22.5	12°	6	65	9,000
08-00095-00500	5	25	12°	6	65	6,900
08-00095-00550	5.5	27.5	12°	6	75	9,800
08-00095-00600	6	30	—	6	75	7,500
08-00095-00800	8	40	—	8	90	15,000
08-00095-01000	10	50	—	10	100	17,000
08-00095-01200	12	60	—	12	105	24,000

オーダー方法

MX445 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MX445 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP130に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 130.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

スクエア  
Square  
コーティング  
Coating

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square  
ノンコーティング  
Non-Coating

ボール  
Ball  
コーティング  
Coating

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball  
ノンコーティング  
Non-Coating

テーパ  
Taper  
コーティング  
Coating

テーパ  
ボール  
Taper Ball  
ノンコーティング  
Non-Coating

ラジアス  
Corner R  
コーティング  
Coating

ロングネック  
ラジアス  
Long Neck  
Corner R  
ノンコーティング  
Non-Coating

総型  
Formed  
Cutter  
コーティング  
Coating

ノンコーティング  
Non-Coating

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance