

# MXH240

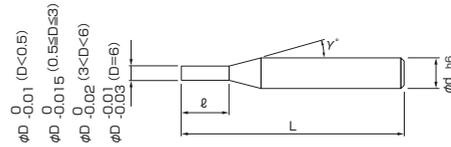
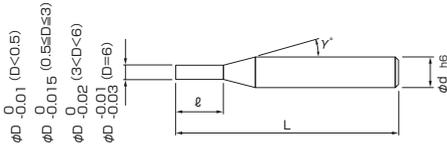
無限プレミアム  
リード40  
エンドミル 2枚刃

MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute LEAD40 End Mill

# MXH245

無限プレミアム  
リード45  
エンドミル 2枚刃

MUGEN-COATING PREMIUM 2-Flute LEAD45 End Mill



- 無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。
- 刃長は刃径の4倍で40°ネジレを採用。
- 深い加工もスムーズに加工でき、ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- Applicable for heat resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM.
- L/D=4 and helix 40° is suitable for deep machining with minimum deflection of cutting up-right surface.

- 無限コーティングプレミアムの採用により、ステンレス鋼・チタン等の耐熱合金に対応。
- 刃長は刃径の5倍で45°ネジレを採用。
- 超ロング刃でありながら加工面の倒れを最小限に抑制。
- Applicable for heat resistance alloy such as stainless steels and titanium alloy by MUGEN-COATING PREMIUM.
- L/D=5 and helix 45° to minimize the milling deflection even though the long cutting length design.



被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	○	○	○
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	○	○	○

被削材 Work Material				
炭素鋼 Carbon Steels	合金鋼・工具鋼 Alloy Steels・Tool Steels	プリハードン鋼・調質鋼 Prehardened Steels	焼き入れ鋼 Hardened Steels	
			~ 55HRC	55HRC ~
○	○	○	○	○
ステンレス鋼 Stainless Steels	チタン合金 Titanium Alloy	アルミ合金 Aluminum	銅合金 Copper	樹脂 Plastic
◎	◎	○	○	○

単位 [寸法: mm / 価格: 円]  
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

単位 [寸法: mm / 価格: 円]  
Unit [size: mm / Retail Price: JPY]

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-0008-00030	0.3	1.2	12°	4	45	5,600
08-0008-00040	0.4	1.6	12°	4	45	5,600
08-0008-00050	0.5	2	12°	4	45	3,500
08-0008-00080	0.8	3.2	12°	4	45	3,600
08-0008-00100	1	4	12°	4	45	3,200
08-0008-00120	1.2	4.8	12°	4	45	3,800
08-0008-00150	1.5	6	12°	4	45	3,200
08-0008-00180	1.8	7.2	12°	4	45	3,800
08-0008-00200	2	8	12°	4	45	3,200
08-0008-00250	2.5	10	12°	4	45	3,200
08-0008-00300	3	12	12°	6	50	4,300
08-0008-00400	4	16	12°	6	55	4,300
08-0008-00500	5	20	12°	6	60	5,300
08-0008-00600	6	24	—	6	65	5,400

コードNo. Code No.	(D)刃径 Dia.	(ℓ)刃長 Length of Cut	(γ)首角 Neck Taper Angle	(d)シャンク径 Shank Dia.	(L)全長 Overall Length	標準価格 Retail Price
08-0009-00030	0.3	1.5	12°	4	45	7,800
08-0009-00040	0.4	2	12°	4	45	7,800
08-0009-00050	0.5	2.5	12°	4	45	4,900
08-0009-00080	0.8	4	12°	4	45	4,900
08-0009-00100	1	5	12°	4	45	4,400
08-0009-00120	1.2	6	12°	4	45	4,900
08-0009-00150	1.5	7.5	12°	4	45	4,400
08-0009-00180	1.8	9	12°	4	50	4,900
08-0009-00200	2	10	12°	4	50	4,400
08-0009-00250	2.5	12.5	12°	4	50	4,400
08-0009-00300	3	15	12°	6	55	5,800
08-0009-00400	4	20	12°	6	60	6,100
08-0009-00500	5	25	12°	6	65	6,800
08-0009-00600	6	30	—	6	75	7,100

オーダー方法

MXH240 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MXH240 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP108に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 108.

オーダー方法

MXH245 刃径(D)を指示して下さい。  
When you order, indicate MXH245 (D).

※(γ)は参考値です。  
※(γ) is reference value.

- 切削条件表はP109に記載
- Recommended Milling Conditions are shown on page 109.

CBN  
Cubic Boron  
Nitride

ダイヤモンド  
Diamond

スクエア  
Square

ロングネック  
スクエア  
Long Neck  
Square

ボール  
Ball

ロングネック  
ボール  
Long Neck  
Ball

テーパ  
Taper

テーパ  
ボール  
Taper Ball

ラジアス  
Corner R

ロングネック  
ラジアス  
Long Neck  
Corner R

総型  
Formed  
Cutter

ドリル  
Drill

その他  
Others

技術資料  
Technical Data

参考資料  
Technical Guidance