

鋭い切れ味、長寿命の青いかざ車!!

デルタカット



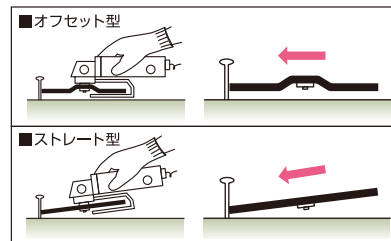
製品記号: **DCT**



内装
(10枚入り)

特長

- 面一切断ができるオフセット型です。
- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- シータカットの姉妹品です。



主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					S			
107	1	15	NX	60	DCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント

…標準品

鋭い切れ味、長寿命の赤いかざ車!!

シータカット



製品記号: **SCT**



内装
(10枚入り)

特長

- 薄型1mmタイプで、カットスピードが速くなり、作業効率が大幅にアップします。
- 超薄型のため切り口に焼けがなく、バリも少なくなります。
- デルタカットの姉妹品です。

主な用途

金属全般の小径丸棒・パイプ・鋼板・角材・トタンなどの切断

外径 (mm)	厚み (mm)	孔径 (mm)	表示	粒度	硬度	梱包 外装(内装×入数)	最高使用周速度	ポイント 大作戦 (内装につき)
					S			
107	1	15	NX	60	SCT1071NX60S	200枚(10枚×20)	80m/s(4,800m/min)	5ポイント

…標準品

ニューレジ 砥石 豆知識

アルファ

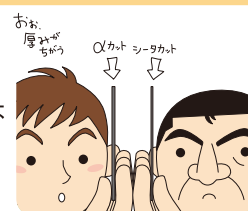
αカットとシータカットの違いは?

厚みの違いによる切断時の抵抗感の違いです。αカット(P.41)は1.6mm、シータカット(P.40)は1.0mm。シータカットの方が薄いため、切断時の抵抗が少なく、スムーズに切断作業が行えます。

FRPやプラスチックの切断に最適なのは?

FRPやプラスチックの切断に最適なのはサンドホイルC#60(P.42)、サンドホイルC#80(P.42)です。

網目状になっているため、目詰まりや研削熱がこもりやすく、FRPやプラスチックの溶け込みがほとんどありません。



切断用砥石
デルタカット・シータカット